



NIVA.BY

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



НИВА-ХОЛДИНГ





СОДЕРЖАНИЕ

О ХОЛДИНГЕ	03
ПРОХОДЧЕСКО-ОЧИСТНЫЕ КОМБАЙНЫ	04
<ul style="list-style-type: none"> ○ УНИВЕРСАЛ-10.2 ○ ТИТАН-260 	
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТНЫХ ЗАБОЕВ	08
<ul style="list-style-type: none"> ○ КОМБАЙН ОЧИСТНОЙ ПОГРУЗОЧНЫЙ ○ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ КРЕПИ ○ ГИДРОЦИЛИНДРЫ ○ АППАРАТУРА УПРАВЛЕНИЯ ○ СТАНЦИИ НАСОСНЫЕ ○ ЗАКЛАДОЧНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ○ УСТАНОВКА ДЛЯ СКЛАДИРОВАНИЯ РУДЫ ○ КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ○ КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ ЗАБОЙНЫЕ ○ КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ШТРЕКОВЫЕ ○ ГИДРОПЕРЕДВИЖЧИКИ УПШ 1700, УПШ 1700-01 ○ СТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖКИ ПЕРЕГРУЖАТЕЛЯ СПП-1000, СПП-1200 ○ ДРОБИЛКИ КОНВЕЙЕРНЫЕ ○ УСТАНОВКА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМУЛЬСИИ ○ РЕДУКТОРЫ СКРЕБКОВЫХ КОНВЕЙЕРОВ ○ БЛОКИ ПРИВОДОВ 	<p>08 10 12 13 14 16 17 18 19 20 22 23 24 25 26 27</p>
БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	28
<ul style="list-style-type: none"> ○ БУРОВОЙ СТАНОК СБШ «БУРАН» ○ БУРОВОЙ СТАНОК СБШ «УРАГАН» 	<p>28 30</p>
СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНИКА	32
<ul style="list-style-type: none"> ○ ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИСТОЧНИК СЕЙСМИЧЕСКИХ ВОЛН ГПИ-1 	<p>32</p>
ШАХТНЫЙ ТРАНСПОРТ	34
<ul style="list-style-type: none"> ○ ШАХТНЫЕ САМОХОДНЫЕ ВАГОНЫ ○ БУНКЕРЫ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ ○ ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ СКРЕБКОВЫЕ ○ МАШИНЫ ПОГРУЗОЧНО-ДОСТАВОЧНЫЕ ○ САМОСВАЛ ШАХТНЫЙ ○ УСТАНОВКА БУРОВАЯ САМОХОДНАЯ УБС-701 	<p>34 36 37 38 40 42</p>
ПОДЪЁМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	44
<ul style="list-style-type: none"> ○ КЛЕТЬ 2НОВ4,5x1,5 ○ УСТРОЙСТВА ПОДВЕСНЫЕ УП ○ ПАРАШЮТ ШАХТНЫЙ ○ ПРОТИВОВЕС ШАХТНЫЙ ○ ШКИВ КОПРОВЫЙ Ø6 М ТИПА ШКС ○ СКИП ШАХТНЫЙ СН-20,2 	<p>44 44 45 46 47 47</p>
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	48
<ul style="list-style-type: none"> ○ ПОДСТАНЦИЯ ТРАНСФОРМАТОРНАЯ КОМБИНИРОВАННАЯ РУДНИЧНАЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННАЯ КТПВР 630...2100/6(10)-1,2 (3,3) ○ ПОДСТАНЦИЯ ТРАНСФОРМАТОРНАЯ КОМБИНИРОВАННАЯ РУДНИЧНАЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННАЯ КТПВР (Т) 630...2100/6(10)-1,2 ○ ПУСКАТЕЛЬ ТИРИСТОРНО-КОНТАКТОРНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ ТКПВ ○ СВЕТИЛЬНИК ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ СИ-1, СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ШАХТНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ СШСВ-5 "ФИЛИН" 	<p>48 49 50 51</p>
ОБОГАТИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	52
<ul style="list-style-type: none"> ○ АГРЕГАТ ДРОБИЛЬНЫЙ МОЛОТКОВЫЙ ОДНОРОТОРНЫЙ СМ 170Б ○ ДРОБИЛКА МОЛОТКОВАЯ ДМ10x12, ДРОБИЛКА КРУПНОГО ДРОБЛЕНИЯ ДКД 10x12 ○ ФЛОТОМАШИНЫ ○ ПРЕСС ВАЛКОВЫЙ ○ ГИДРОЦИКЛОНЫ ○ СУШИЛЬНЫЕ БАРАБАНЫ ○ ПИТАТЕЛИ ПЛАСТИНЧАТЫЕ ○ ЭЛЕВАТОРЫ КОВШОВЫЕ, ЭЛЕВАТОРЫ С КОВАННОЙ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЦЕПЬЮ ○ ЭЛЕВАТОРЫ КОВШОВЫЕ ДВУХЦЕПНЫЕ, ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕВАТОРЫ ○ СМЕСИТЕЛИ ○ КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ КОРОБЧАТОГО ТИПА С ПОГРУЖНЫМИ СКРЕБКАМИ 	<p>52 52 53 54 56 57 58 60 61 62 63</p>
ШАХТНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ	64
СТРОИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ	65

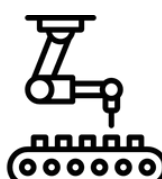


О ХОЛДИНГЕ

Сегодня **«Нива-Холдинг»** — это лидер белорусского горного машиностроения, выпускающий полный спектр оборудования для добычи полезных ископаемых, а также предоставляющий иные виды продукции, работ и услуг.

Основные направления деятельности:

 Проектирование

 Производство

 Ремонт

 Модернизация



Холдинг «Нива-Холдинг» был зарегистрирован в Государственном реестре холдингов Республики Беларусь 29 мая 2015 года под номером 93.

Учредителем Унитарного производственного предприятия «Нива» Романовича С.Г. Солигорский район является *Романович Сергей Герасимович*.

Генеральным директором УПП «Нива» - управляющей компании холдинга «Нива-Холдинг» - является *Романович Александр Сергеевич*.

Группа компаний «Нива» - это предприятия **холдинга «Нива-Холдинг»**, а также предприятия, не являющиеся участниками холдинга, консолидированные в группу на основании решения учредителя УПП «Нива» и ЧПУП «Завод горного машиностроения» № 7 от 10.02.2015 в целях обеспечения комплектности поставки производимого оборудования.

МИНСК

- ООО «Нива-Мотор»

СОЛИГОРСК

- УПП «Нива» Романовича С.Г. Солигорский район
- Филиал «Завод горно-шахтного оборудования»
- ООО «Солигорская строительная компания»
- ООО «Шахтостроительная компания»

МОГИЛЕВ

- ЧПУП «Завод горного машиностроения»

УРЕЧЬЕ

- ДПУП «Уречский механический завод»





ПРОХОДЧЕСКО-ОЧИСТНЫЕ КОМБАЙНЫ

■ УНИВЕРСАЛ-10.2

Комбайн предназначен для проходки подготовительных выработок арочной формы и очистной выемки при камерной системе разработки калийных месторождений на пластах с углом наклона до $\pm 12^\circ$, а также разделки камер разворота и расширения проводимых выработок площадью 10,17 м².

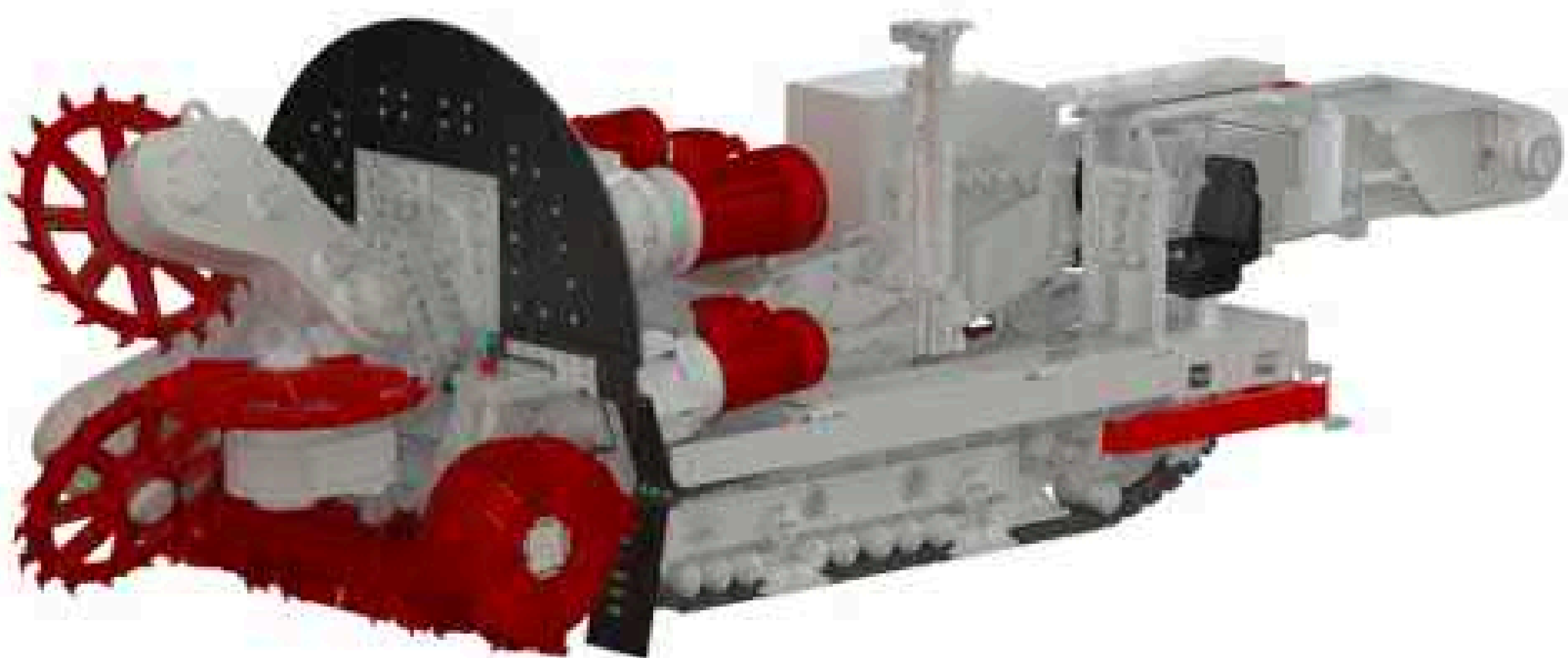
Комбайн должен работать в составе комплекса, который включает в себя сам комбайн, самоходный вагон и бункер-перегрузатель. Возможно применение комбайна и без бункер-перегрузателя.

Комбайн производит отбойку руды и ее погрузку в применяемые в комплексе с комбайном доставочные средства.

Комбайн соответствует требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 012/2011 и имеет маркировку взрывозащиты по ГОСТ 31441.1 – 2011 «I Mb с».

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Техническая производительность при сопротивляемости пород резанию $A_p=450$ Н/мм (450кгс/см), т/мин.	6
Размеры выработок:	
- площадь сечения, м ²	10,17
- высота, м	3,4
- ширина	3,3
Габаритные размеры, мм, не более	
- длина	11800
- ширина	3300
- высота по рабочему органу	3400
Суммарная номинальная мощность двигателей комбайна, кВт, не более	595
рабочее напряжение, В	1140
Масса комбайна, т, не более	83
Масса комплекта поставки, т, не более	87
Орган исполнительный	
- тип	планетарно-дисковый
- количество резцовых дисков:	3
- диаметр дисков по резцам, мм	1650
-тип применяемых резцов	РС-14; РС-14У; Д6-22; ПС

Бермовый орган	
- тип	шнековый
- диаметр центрального шнека по резцам, мм	730
- диаметр боковых фрез по резцам, мм	1300
- величина подъема и опускания бермового органа относительно опорной поверхности гусениц, мм	
- опускание	160
- подъем	150
Конвейер	
- тип	скребковый
- скорость движения скребковой цепи, м/с	1,35
- угол поворота хвостовой части конвейера в горизонтальной плоскости	±35°
Ходовая часть	
- тип	гусеничный
- длина опорной поверхности гусениц, мм	3250
- расстояние между осями гусениц, мм	1900
- ширина трака, мм	450
- максимальная скорость движения комбайна при маневрах, м/мин	3
- регулирование скорости подачи	бесступенчатое
Установка бурильная	
тип привода	Гидравлический
количество сверл, шт.	1
диаметр сверла, мм	42
ход шпинделя, мм	1500
максимальная скорость подачи шпинделя, м/мин	2,0
тип податчика	Цепной
Маркировка взрывозащиты комбайна	I Mb с
Назначенный срок службы	10 лет





■ **ТИТАН-260**

Предназначен для механизации отбойки и погрузки горной массы при проведении выработок арочной, трапецевидной и прямоугольной форм, сечением от 15,5 до 31 м² в проходке, с углом наклона ± 12 градусов по углю, породе и смешанному забою, с максимальным пределом прочности пород на одноосное сжатие до 120 МПа ($f=8$), и абразивностью до 18 мг, в шахтах, опасных по газу и пыли, при этом содержание пород с $\sigma_{сж} \geq 120$ МПа не должно превышать 20% площади забоя при суммарной присечке пород не более 75%. Угол наклона выработки должен быть в пределах ± 18 градусов.

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Исполнительный орган	Стреловидный/ поперечный
Мощность электродвигателей исполнительного органа, кВт, не более	260 (1000 об/мин)
Диаметр коронки по резцам, мм	1200
Частота вращения коронок, об/мин	45
Заглубление коронок ниже опорной поверхности гусениц, мм	260
Количество резцов на коронках, шт	96 (2x48)
Выдвижение исполнительного органа (телескоп), мм	650
Предельная прочность разрушаемых пород, МПа	120
Техническая производительность резания, м ³ /мин:	
- по углю и породе прочностью $\sigma_{сж} \leq 30$ МПа	4,8
- по породе прочностью $\sigma_{сж} \leq 80$ МПа	1,0
- по породе прочностью $\sigma_{сж} \leq 120$ МПа	0,3
Параметры проводимой выработки:	
- форма проводимой выработки	Арочная, овально-арочная, трапецевидная, прямоугольная
- высота (min/max), м	3,4/5,3
- ширина (min/max), м	4,6/6,8
- площадь сечения выработки (min/max), м ²	15,5/31
Габаритные размеры комбайна, мм, не более:	
- длина	12700
- ширина по питателю	4000
- ширина по гусеничному ходу	3040
- высота по исполнительному органу	2500

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Суммарная мощность электродвигателей, установленных на комбайне, не более, кВт	447,5
Угол наклона проводимых выработок, град. (без доп. устройств)	±18
Рабочее положение, В	1140
Частота тока, Гц	50
Масса комбайна, т	90
Среднее удельное давление на почву, МПа	0,18
Тип исполнительного органа	стреловидный, поперечный
80% ресурс до капитального ремонта (кроме коронок), м³, не менее:	
-по углю и породе с $\sigma_{сж} \leq 30$ МПа	160000
-по породе с $\sigma_{сж} \leq 80$ МПа	100000
По смешанному забою (15% угля, породы с $\sigma_{сж} \leq 30$ МПа, 65% породы с $\sigma_{сж} \leq 80$ МПа и 20% породы с $\sigma_{сж} \leq 120$ МПа)	50000





ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТНЫХ ЗАБОЕВ

■ КОМБАЙН ОЧИСТНОЙ ПОГРУЗОЧНЫЙ

Комбайн очистной погрузочный – это выемочная машина, созданная для лав со столбовой системой разработки калийного пласта длинным очистным забоем со средней вынимаемой мощностью с выемкой руды валовым способом.

Технические характеристики комбайна очистного погрузочного КОП 300/550

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Система разработки	столбовая, лавная
Длина лавы, м	до 350
Максимальный угол падения, град.	поперечный - ± 15 , продольный - ± 30
Общая суммарная установленная мощность электропривода комбайна, кВт, не более	1282,5
Привода исполнительных органов, кВт (Напряжение, В)	2x550 (3300)
Двигатель механизмов подачи, кВт (Напряжение, В)	2x80 (460)
Привод двигателя гидравлической системы, кВт (Напряжение, В)	2x7,5 (1140)
Количество режущих органов, шт.	2
Диаметр режущего органа, мм	1400
Ширина режущего органа, мм	850
Тип резцов	от завода-изготовителя
Исполнение режущих органов	левое и правое
Число оборотов режущих органов, об/мин.	49
Максимальная скорость подачи при резании, м/мин	13,9
Длина комбайна по осям шнеков, мм, не более	12 700
Длина (шнек $\varnothing 1400$)	14 090
Ширина (со шнеками)	2 400
Высота	1 290
Вес комбайна, т	≈ 48
Режимы работы	ручной, радиоуправление, дистанционный
Система охлаждения	
- расход, л/мин.	160
- давление, МПа	3
- температура, град,	
ВХОД	30
ВЫХОД	38

РЕЖУЩАЯ ЧАСТЬ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Номинальная мощность двигателя, кВт	550
Частота вращения, об/мин:	
Входного вала	1 485
Выходного вала	49
Номинальный вращающий момент, Нм:	
Входного вала	3 548
Выходного вала	107190
Масса режущей части, кг, не более (без шнека)	85000

РЕДУКТОР ПОДАЧИ С КОРОБКОЙ ПЕРЕДАЧ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Номинальная мощность электродвигателя, кВт	80
Число оборотов входного вала, об/мин.	1500...3600
Число оборотов выходного вала (цевочного колеса), об/мин.	12,3...29,6
Скорость подачи маневровая, макс, м/мин	26
Масса, кг, не более (без коробки передач)	5000



■ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ КРЕПИ

Механизированные крепи для калийных рудников и угольных шахт специально разработаны для высокопроизводительных добычных комплексов с учетом современных требований к безопасности и надежности горного оборудования.

Предлагаются крепи с диапазоном раздвижности от 750 до 4200 мм следующих типов: линейные, концевые, приштрековые и крепи сопряжения.



Крепи для калийных рудников

Наименование крепи	Раздвижность крепи, мин-тах, мм	Сопротивление секции крепи, R_c , кН	Кол-во стоек, шт	Шаг передвижки крепи, мм	Шаг установки крепи, м	Масса секции крепи, кг
Секции крепи линейные (соляные)						
КМС-Л-0,8/13,5	800-1350	3200	2	800	2,0	5380
КМС-Л-0,9/15	900-1500	3200	2	800	2,0	5500
КМС-Л-13/21	1300-2100	3200	2	800	1,5	7600
КМС-Л-14/22	1400-2200	5000	2	800	1,75	7500
					2,0	7750
КМС-Л-16/25	1600-2500	5000	2	800	1,75	8000
					2,0	8250
Секции крепи концевые (соляные)						
КМС-К-09/15	900-1500	2500	2	800	2,0	5820
КМС-К-14/22	1400-2200	5000	2	800	1,75	9000
КМС-К-16/25	1600-2500	5000	2	800	1,75	9250
Секции крепи сопряжения (соляные)						
КМС-С-14,7/22,7	1470-2270	2600	2	800	-	10000
КМС-С-16/25	1600-2500	2600	2	800	-	10200
КМС-С-19/34	1900-3600	2900	2	800	-	13500
КМС-С-23/36	2300-3600	3250	4	800	-	14200

Крепи для угольных шахт

Наименование крепи	Раздвижность крепи, min-max, мм	Сопротивление секции крепи, P _c , кН	Кол-во стоек, шт	Шаг передвижки крепи, мм	Шаг установки крепи, м	Масса секции крепи, кг
Секции крепи линейные (угольные)						
КМУ-Л-10/21	1000-2100	6500	2	800	1,5	16200
КМУ-Л-11,5/21	1150-2100	8050	2	800	1,5	18500
КМУ-Л-10/18 (аналог 2КД90Т)	1000-1800	6350	4	800	1,5	13000
КМУ-Л-15/30	1500-3000	4290	2	800	1,5	18800
КМУ-Л-16/37	1600-3700	8020	2	800	1,5	25700



Наименование крепи	Раздвижность крепи, min-max, мм	Сопротивление секции крепи, P _c , кН	Кол-во стоек, шт	Шаг передвижки крепи, мм	Шаг установки крепи, м	Масса секции крепи, кг
Секции крепи концевые (угольные)						
КМУ-К-12/25	1200-2500	7500	2	800	1,5	20300
КМУ-К-15/24	1500-2400	8200	2	800	1,5	22150
Секции крепи штрековые (угольные)						
КМУ-Ш-18/42	1800-4200	8200	2	800	1,5	29000

ПО ЖЕЛАНИЮ ЗАКАЗЧИКА КРЕПЬ КОМПЛЕКТУЕТСЯ:

- ручным, пилотным или электрогидравлическим управлением с необходимым количеством функций с увеличенным диаметром условного прохода для повышения скорости крепления;
- автоматизированной системой управления комплексом;
- телескопическими стойками для большей универсальности в сложных и переменных горных условиях;
- дополнительными устройствами (системами) корректировки основания, верхняка, удержания конвейера и т.д. для ведения работ в сложных условиях залегания пласта;
- защитными козырьками для большей безопасности работ;
- аппаратурой освещения, громкоговорящей связи и сигнализации;
- системой орошения;
- насосными станциями заданной производительности с фильтром сливной линии для гарантированной чистоты рабочей жидкости.

Предприятие располагает стендом для проведения всех видов испытаний секции крепи с диапазоном раздвижности от 0,6 до 6,0 м с сопротивлением до 20000 кН.



■ ГИДРОЦИЛИНДРЫ

Гидравлические цилиндры производства «Нива-Холдинг» применяются в горнодобывающей промышленности, в тяжелом машиностроении, в металлургии, в подъемно-транспортном оборудовании, дорожно-строительной технике. Имеется опыт изготовления гидроцилиндров для строительной и сельскохозяйственной и судовой техники.

В производстве используется сортовой прокат (сталь 35, сталь 30ХГСА), трубы хонингованные (St52, St52.3, StE460), штоки хромированные (Ck45, St52.3, 20MnV6, Ck55, 42CrMo4), уплотнительные элементы Dozut, Economos, Hallite. На рабочую поверхность штоков диаметром до 370 мм и длиной до 2000 мм, изготовленных из сортового проката после закалки ТВЧ 40...53 HRC на глубину 0,6...1,0 мм, наносится хромовое покрытие Хтв с присадкой НEEF-25 толщиной 24...50 мкм или ХмолХтв суммарной толщиной 50 мкм. На высокоточном оборудовании изготавливаются гильзы гидроцилиндров диаметром до 400 мм и длиной до 3500 мм.

На предприятии успешно используется оборудование фирмы «Экономос» для производства уплотнений методом точения по технологии «SEAL-JET», что позволяет изготовить уплотнения любого профиля и размера в течение 1 часа, в строгом соответствии с условиями эксплуатации, применяя при этом высококачественные материалы, точно подобранные под данные условия.

ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ:

Каждый гидроцилиндр подвергается заводским испытаниям в соответствии с ГОСТ и программой испытаний.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА:

Контроль качества осуществляется на всех этапах производства, но основной упор делается на три основных этапа: входной контроль покупных комплектующих, контроль изготовления и проведение испытаний готового изделия.



■ АППАРАТУРА УПРАВЛЕНИЯ

На основании накопленного опыта и постоянных усовершенствований создана высокоэффективная аппаратура управления, обладающая высокой степенью безопасности и надежности при долговременном сроке службы:

- блоки управления пилотного типа;
- блоки управления пилотного типа с мультирукавом;
- блоки управления непосредственно ручного типа;
- блоки управления электрогидравлические;
- клапаны предельного давления;
- обратные и управляемые обратные клапаны;
- система орошения.

Электрогидравлическая система управления построена на основе гидроаппаратуры с большой пропускной способностью, обеспечивающей высокую скорость передвижки крепи при полной или частичной автоматизации процесса. При этом обеспечиваются минимальные потери давления и удобство эксплуатации и обслуживания:

- пульт управления;
- гидравлический блок;
- гидравлически управляемые обратные клапана;
- предохранительные и обратные клапана;
- датчики давления, наклона, вибрации, измерения продвижения и др.;
- фильтры;
- система кабельных соединителей и гидравлических рукавов;
- сетевой блок питания;
- взрывозащищенный РС.



ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Категория шахт по газу и пыли	любая
Рабочее давление, МПа	25-32
Рабочая жидкость	водомасляная эмульсия с концентрацией присадки 3-5%
Давление настройки предохранительных клапанов, МПа	25-60
Условный проход питающей магистрали	ДУ 20-25
Условный проход сливной магистрали	ДУ 32
Пропускная способность л/мин ручное управление пилотное управление	140; 80 200; 140

Вся гидроаппаратура управления проходит испытания в специализированной лаборатории, условия которых максимально приближены к эксплуатационным.



■ СТАНЦИИ НАСОСНЫЕ

СТАНЦИИ НАСОСНЫЕ

Станции насосные СНН предназначены для питания рабочей жидкостью гидравлических систем механизированных крепей очистных комплексов в рудниках и угольных шахтах, в том числе опасных по газу и пыли.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ

Электрооборудование станции насосной состоит из серийно выпускаемых электрических изделий, предназначенных для работы в рудниках и угольных шахтах, опасных по газу и пыли.

Станции насосные могут комплектоваться системой управления с выносными пультами.

ФУНКЦИИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ:

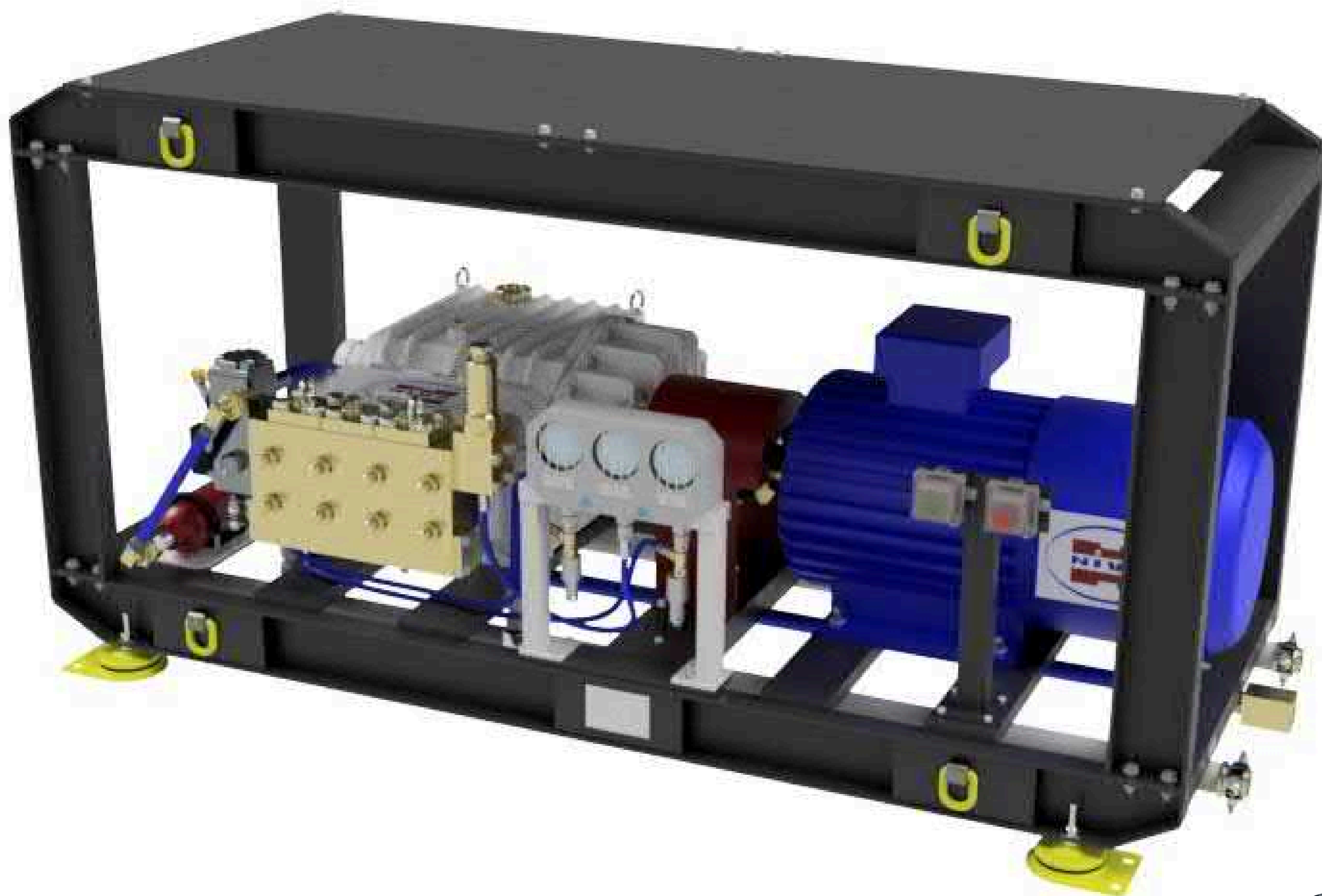
1. Поддержание давления в магистрали на заданном уровне
2. Контроль состояния узлов;
3. Контроль состояния эмульсии и ее фильтрация;
4. Вывод текущей информации о насосной станции на экране для визуального контроля на месте, архивация и передачи данных диспетчеру на поверхность.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- агрегат насосный 1-3 шт.
- гидробак 1-2 шт, объемом 2000-3000 л.
- узел фильтров может включать в себя: напорный фильтр с ручной или автоматической обратной промывкой, сливной фильтр с мешочным фильтроэлементом и пневмогидроаккумулятор.
- установка для приготовления эмульсии
- узел подготовки воды: каскад до 3-х фильтров со степенью очистки до 25 мкм.
- дополнительные расходомеры, аварийные клапаны, комплекты РВД и др.
- комплект запасных частей,
- комплект инструмента и принадлежностей,
- эксплуатационная документация.



ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ		
	СНН 150/30	СНН 200/32	СНН 320/32
Номинальная подача, л/мин	160	200	320
Давление на выходе, МПа: - максимальное - минимальное	32 12	32 12	32 12
Падение высокого давления в магистрали в период разгрузки насоса, %, не более	20	20	20
Номинальная мощность электродвигателя насоса, кВт	90	110	200
Напряжение силовой цепи, В	1140/660		
Давление настройки предохранительных клапанов, МПа	38		
Давление насоса смазки, МПа	от 0,3 до 1,2		
Температура масла в картере насоса, °С	от +5 до +80		
Температура рабочей жидкости, °С	от +5 до +50		
Емкость пневмогидроаккумулятора, л	32		



■ ЗАКЛАДОЧНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

Закладочные комплексы предназначены для эксплуатации в составе механизированных комплексов, которые представляют собой совокупности машин и механизмов, объединенных общей технологической схемой, и предназначены для лав со столбовой системой разработки калийного пласта длинным очистным забоем и с селективной выемкой сильвинита.

Комплексы служат для складирования закладочного материала (галита) в отработанном пространстве лав и состоят из:

- конвейера закладочного КЗ-1-228;
- метательной установки;
- эстакады закладочного (центрального) штрека.

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Конвейер закладочный КЗ-1-228	
Длина конвейера, м	до 18
Производительность расчетная, т/час	600/300
Скорость движения тягового органа, м/с	1,12
Тяговый орган	цепь 30x108/26x92
Рештачный став в поперечном сечении: - высота рештака по боковинам, мм - ширина рештака по боковинам, мм	228 732/632
Редуктор: - тип - передаточное число	коническо-цилиндрический трёхступенчатый 33,58
Тип муфты	Гидромуфта
Электродвигатель: - мощность, кВт - частота вращения, об/мин - количество, шт - напряжение питания, В	55 1500 1 660/1140
Метательная установка	
Производительность расчётная, т/час	300
Электродвигатель: - мощность, кВт - частота вращения, об/мин - напряжение питания, В	75/90/110 1500 660/1140
Угол поворота метателя в горизонтальной плоскости, град.	240
Угол подъёма в вертикальной плоскости, град.	0...30
Давление питания, МПа	25

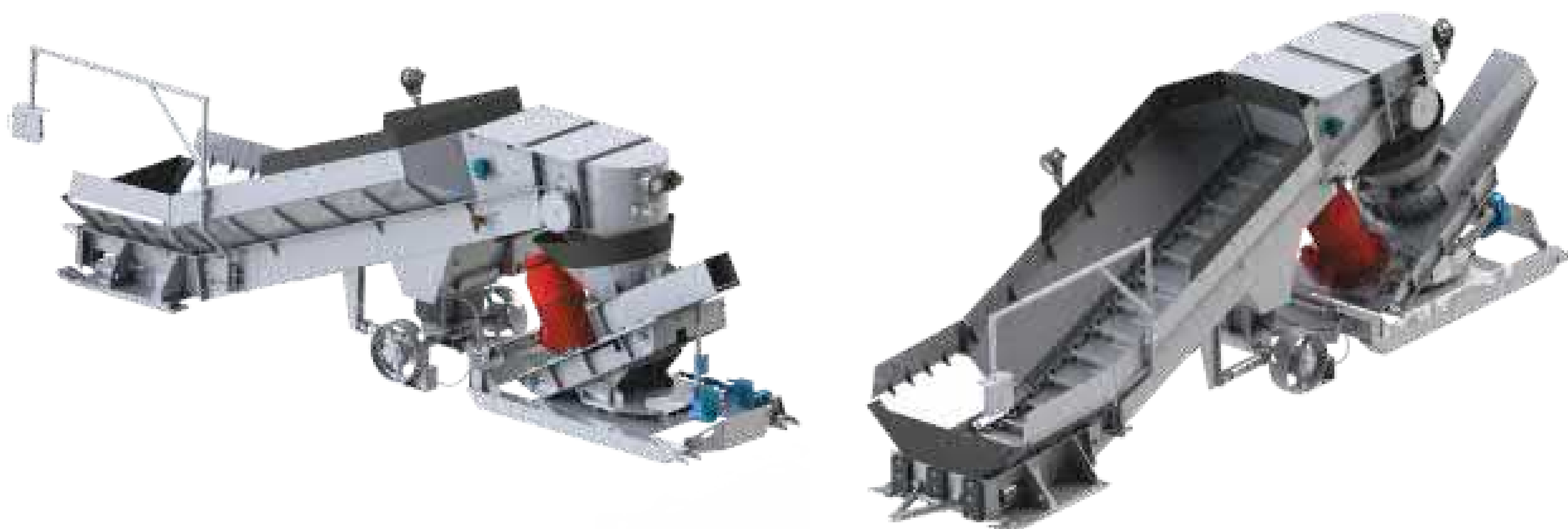


■ УСТАНОВКА ДЛЯ СКЛАДИРОВАНИЯ РУДЫ

Установка предназначена для складирования руды в выработках закладочных блоков и технологических сбоек, пройденных в поле лавы.

Установка состоит из следующих основных частей: эстакады с механизмом позиционирования, механизмов электрических прямоходных, метателя, перегружателя скребкового передвижного ППС-1МУ и электрооборудования.

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Перегрузатель передвижной скребковый ППС-1МУ - производительность, т/мин, не менее - вместимость, м ³ , не менее - мощность привода, кВт	2,0 7 22
Метатель - производительность, т/ч, не менее - мощность привода, кВт	300 90
Угол подъема метателя в вертикальной плоскости	от 10° до 30°
Угол поворота метателя в горизонтальной плоскости	от -15° до +15°
Габаритные размеры - высота (без резинового укрытия), мм - ширина, мм - длина (без сцепки), мм	2600 2140 8425
Общая масса, кг	10500



■ **КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ**

Типы ленточных конвейеров, изготавливаемые предприятием «Уречский механический завод»

КЛ – конвейер ленточный;

ЛУ – конвейер ленточный универсальный;

КЛС - конвейер ленточный стационарный;

КЛМН - конвейер ленточный магистральный наклонный;

КЛО - конвейер ленточный отвальный;

КЛП - конвейер ленточный передвижной;

КЛШ - конвейер ленточный шахтный;

КЛТ - конвейер ленточный телескопический;

МКЛ – магистральный конвейер ленточный;

КЛК - конвейер ленточный катучий.

Название конвейера содержит основные его технические характеристики в зависимости от места эксплуатации, геологических особенностей (прямолинейные либо наклонные выработки условий эксплуатации, а также, чаще всего, присутствуют данные, характеризующие ширину рабочего тягового органа – конвейерной ленты и длины конвейера (по осям барабанов).

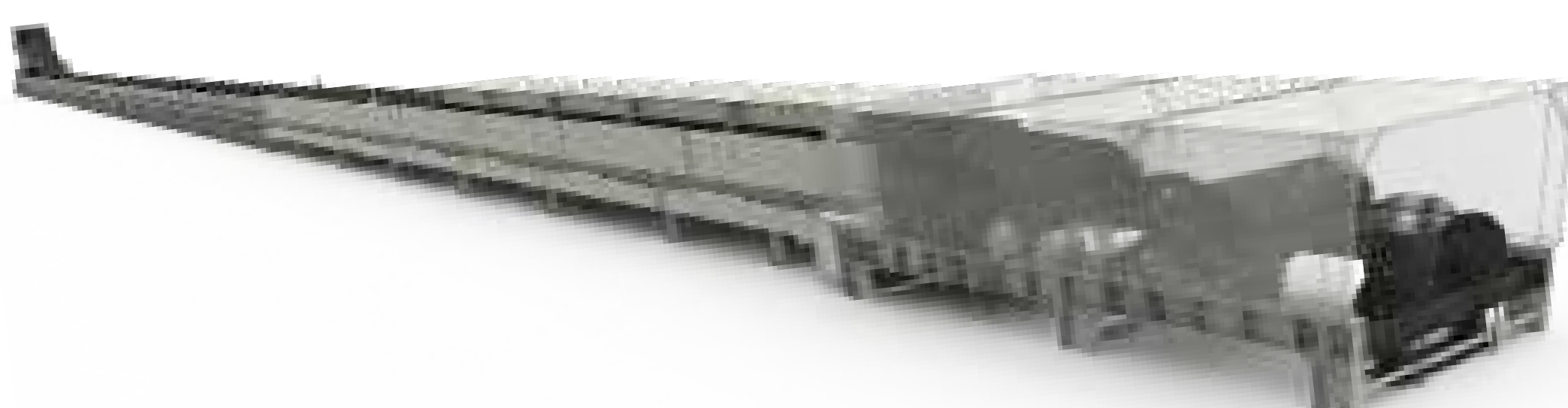
ЛТ-1000

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Производительность, т/час, не менее	600
Длина конвейера, м	До 1000
Скорость движения, м/с	2,5
Телескопичность, м	160
Ширина ленты, м	1000



КЛ-600

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Производительность, т/час	650
Скорость движения	2,6-3,15 м/с
Ширина ленты	1000 мм
Длина трасс	до 4000 м



■ КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ ЗАБОЙНЫЕ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Производительность расчетная, т/ч	до 3500
Длина конвейера, м	до 350
Скорость движения тягового органа, м/с	до 1,56
Тяговый орган (калибр x шаг цепи)	26x92; 30x108; 34x126; 38x137; 42x146; 48x156
Количество цепей	1 или 2
Натяжение цепи	встроенные в приводной блок или переносные гидравлические устройства; телескопическая концевая головка
Блоки привода: - максимальная мощность одного блока привода, кВт	до 1000
- тип редуктора	коническо-цилиндрический; цилиндрический; коническо-планетарный; планетарный
- тип электродвигателя	одно- или двухскоростной с воздушным или водяным охлаждением
- тип муфты	гидромуфта; высокоэластичная муфта; муфта предельного момента
Рештачный став: - тип боковины - длина рештака по боковинам, мм - высота рештака по боковинам, мм - ширина рештака по боковинам, мм	литая; катаная; сварная 1500; 1750 до 320 до 1200



■ КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ШТРЕКОВЫЕ

Конвейеры скребковые передвижные штрековые предназначены для транспортирования калийной руды или угля от очистных или проходческих забоев на следующие системы транспортирования горной массы. Входят в состав очистных механизированных комплексов.

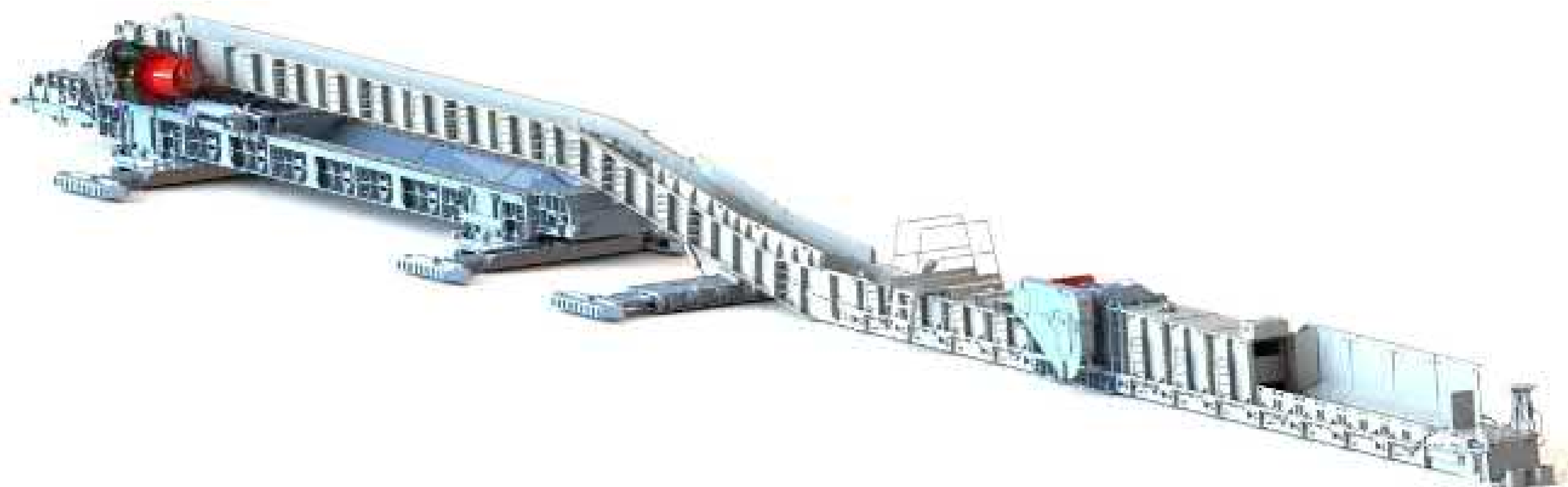
Конвейеры оборудуются бортами различной высоты, на которых может располагаться энергопоезд механизированного комплекса.

Конвейер может быть оснащен конвейерной дробилкой с редукторным или ременным приводом. Дробилка устанавливается на решетчатом ставе конвейера и предназначена для механического дробления негабаритных кусков породы, транспортируемых из очистного забоя. Имеет возможность регулировки крупности измельченной фракции.

Передвижка конвейера (при необходимости) производится при помощи устройств для передвижки конвейеров типа УПШ-1700, УПШ-1700-1, лебедки или станцией передвижки перегружателя СПП-1000 или СПП-1200.



ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Производительность расчетная, т/ч	до 3500
Длина конвейера, м	до 200
Скорость движения тягового органа, м/с	до 1,6
Тяговый орган (калибр x шаг цепи)	26x92; 30x108; 34x126; 38x137; 42x146; 48x156
Количество цепей	1 или 2
Натяжение цепи	встроенные в приводной блок или переносные гидравлические устройства; станция натяжная; телескопический рештак
Блоки привода: - максимальная мощность одного блока привода, кВт	до 400
- тип редуктора	коническо-цилиндрический; коническо-планетарный;
- тип электродвигателя	одно- или двухскоростной с воздушным или водяным охлаждением
- тип муфты	гидромуфта; высокоэластичная муфта; муфта предельного момента
Рештачный став: - тип боковины - длина рештака по боковинам, мм - высота рештака по боковинам, мм - ширина рештака по боковинам, мм	литая; катаная; сварная 1500 до 320 до 1200



■ ГИДРОПЕРЕДВИЖЧИКИ УПШ 1700, УПШ 1700-01

Гидропередвижчики УПШ 1700, УПШ 1700-01, предназначены для линейной передвижки скребковых штрековых конвейеров, имеющих ширину рештачного става с бортами не более 940 (1040) мм и присоединительный размер к переходным бортам 1200 (1300) мм, применяемых в подземных выработках шахт (рудников), опасных по рудничному газу и (или) горючей пыли.

Гидропередвижчик УПШ 1700 применяется на первом этапе перегрузки руды от забойного конвейера в телескопической системе, гидропередвижчик УПШ 1700-01 – на втором этапе перегрузки.

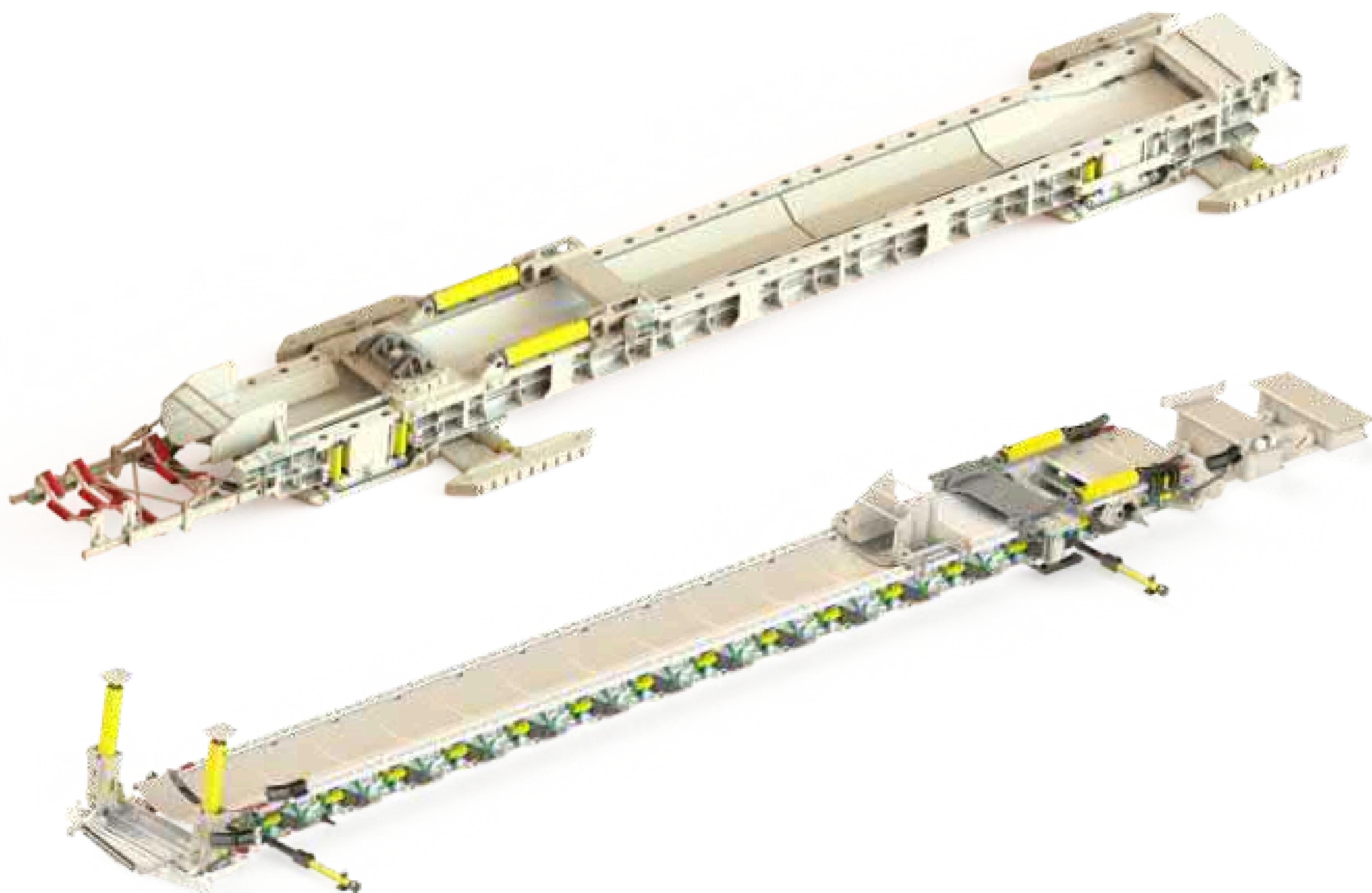
ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Максимальная высота, м	3,5
Минимальная высота, м	2,2
Ширина плиты, мм	960 (1060)
Расстояние между домкратами передвижки, мм	1200 (1300)
Усилие передвижки конвейера, кН	2x502
Усилие передвижки гидропередвижчика, кН	2x118
Шаг передвижки, мм	1700
Давление питания, МПа	25



■ СТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖКИ ПЕРЕГРУЖАТЕЛЯ СПП-1000, СПП-1200

Станции передвижки перегружателя СПП-1000 и СПП-1200 являются опорными конструкциями для привода скребкового перегружателя, устанавливаются в концевую часть ленточного телескопического конвейера с шириной ленты – 1000/1200 мм, и предназначены для линейной передвижки перегружателя по трассе концевой части ленточного конвейера, обеспечивая возможность корректировки положения перегружателя относительно ленточного конвейера.

ПАРАМЕТР	СПП-1000-9	СПП-1200-15
Ход передвижки, м	9	15
Ширина применяемой ленты, м	1000	1000/1200
Усилие передвижки конвейера, кН	2x1005	2x1108
Усилие передвижки станции передвижки, кН	2x612	2x615
Давление питания, МПа	25	25

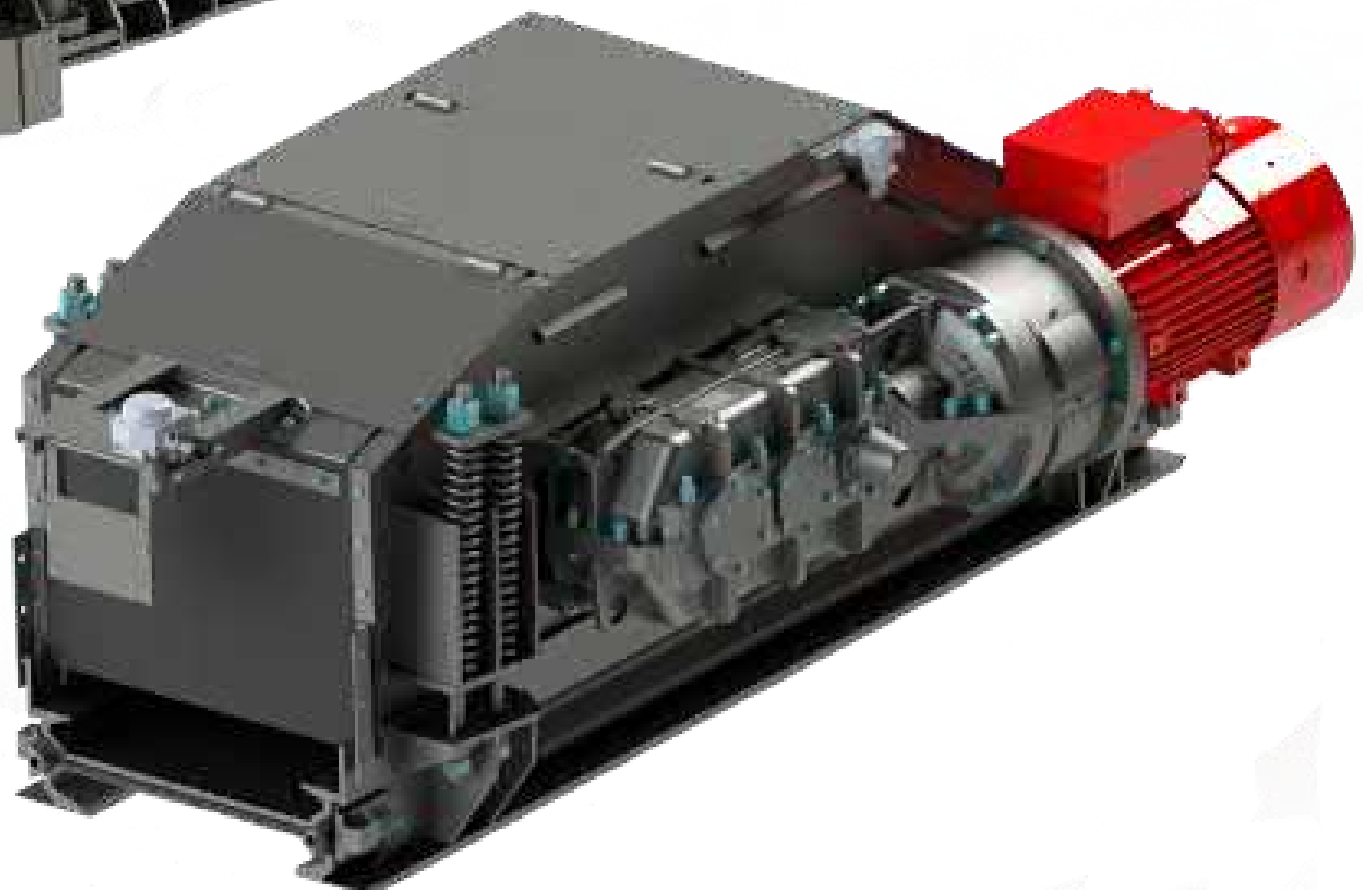
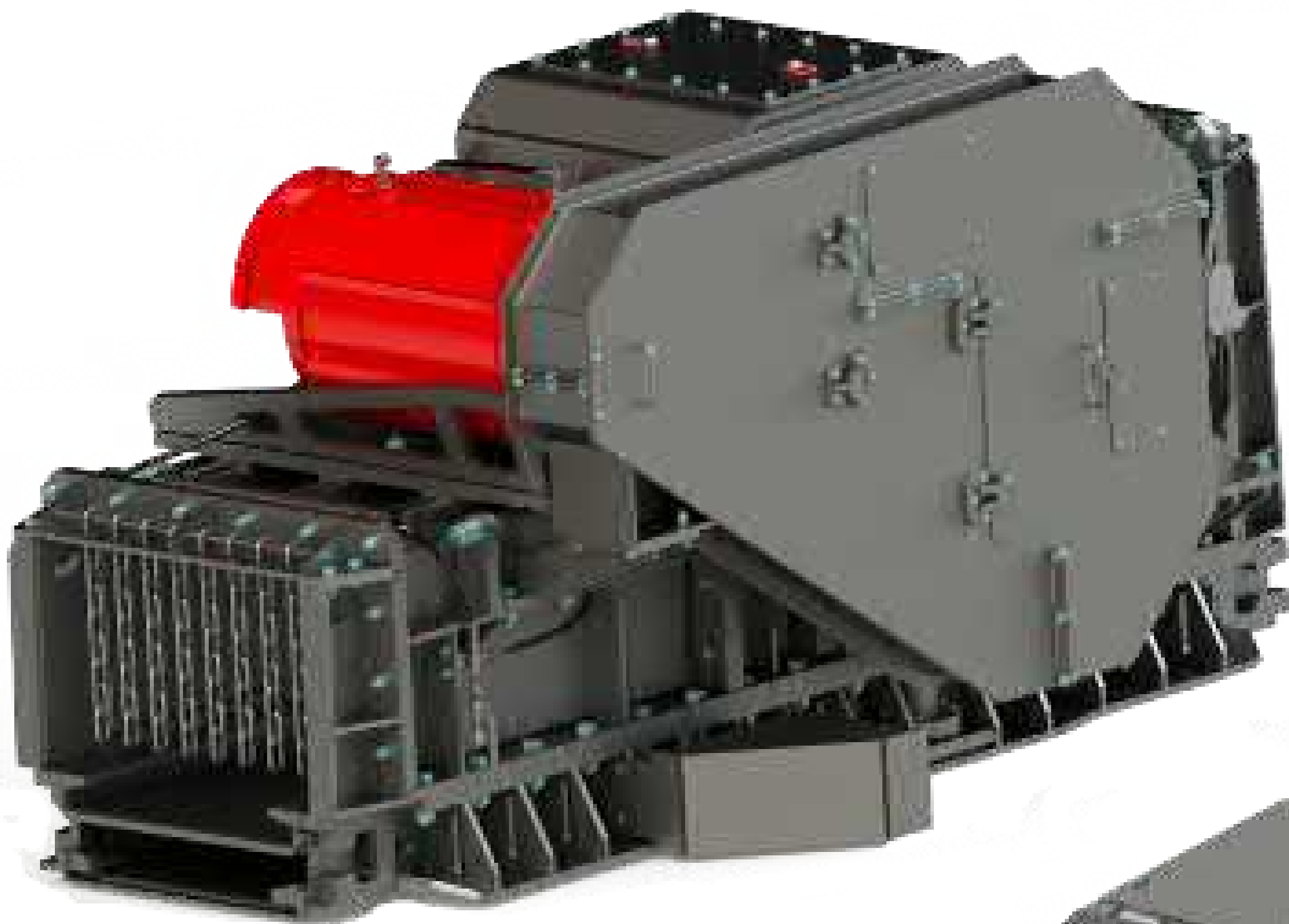


■ ДРОБИЛКИ КОНВЕЙЕРНЫЕ

ДРОБИЛКИ ДКУ, ДКЗ, ДКЗ-1200 и ДКД-1200

Дробилки предназначены для механического дробления негабаритных кусков руды на конвейерной системе подземных горнодобывающих предприятий, а также на поверхности шахт каменного, бурого угля, калийных солей и других полезных ископаемых.

ПАРАМЕТР	Дробилка ДКУ	Дробилка ДКЗ-1200	Дробилка ДКД-1200	Дробилка ДКЗ
Производительность, т/ч, не менее	700	1200	1200	480
Мощность привода, кВт	55	110/132	90/160	75
Габаритные размеры, мм, не более				
- длина	3335	4450	4200	5310
- ширина	1800	2650	2500	2133
- высота	1300	2050	2100	1638



■ УСТАНОВКА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМУЛЬСИИ

Автоматическая установка для приготовления эмульсии предназначена для приготовления эмульсии, используемой в качестве рабочей жидкости в гидросистемах шахтных механизированных крепей, а также смазывающе-охлаждающих жидкостей для металлообрабатывающих станков. Электрооборудование выполнено в исполнении РН в соответствии с требованиями ГОСТ 30852.0-2002.

Установка изготавливается в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 5 по ГОСТ 15150-69.

УСТАНОВКА ОБЕСПЕЧИВАЕТ ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕДУЮЩИХ ФУНКЦИЙ В АВТОМАТИЧЕСКОМ ИЛИ РУЧНОМ РЕЖИМЕ:

- Вывод на экран операторской панели фактической концентрации приготовленной эмульсии учитывая коэффициент коррекции рефрактометра (у различных типов концентрата он отличается).
- Выравнивание фактической концентрации по отношению к заданной после смешивания путем добавления необходимого компонента (вода или концентрат) как в автоматическом, так и в ручном режиме.
- Мониторинг и регистрация значений рН и электропроводности приготавливаемой эмульсии во время течения процесса в автоматическом режиме в диапазоне от 1 до 14 и от 100 μ S/cm до 2000 μ S/cm соответственно.

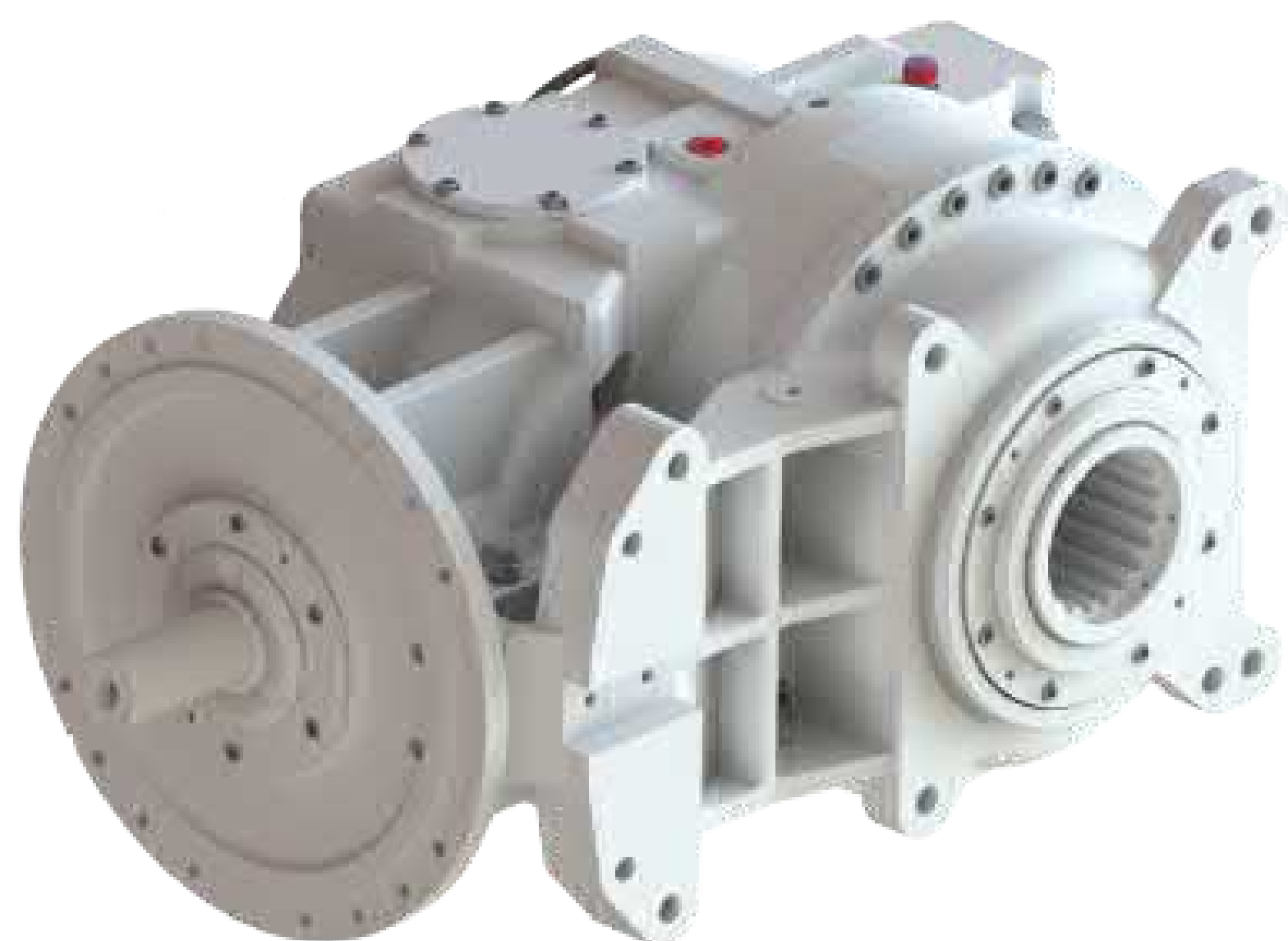
ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Производительность установки, м ³ /ч (л/мин), не менее	4(67)
Номинальная вместимость бака для приготовления и хранения эмульсии, л.	2000
Номинальная вместимость бака для концентрата, л.	200
Производительность насоса заправки концентрата из бочек, м ³ /ч (л/мин)	3(50)
Номинальная подача насоса циркуляции эмульсии, м ³ /ч (л/мин)	25(416)
Производительность насоса подачи концентрата на смешивание, м ³ /ч (л/мин)	0,54(9)
Мощность электродвигателей, кВт:	
насоса заправки концентрата из бочек	1,1
насоса подачи концентрата на смешивание	1,5
насоса концентрации эмульсии	5,5



РЕДУКТОРЫ СКРЕБКОВЫХ КОНВЕЙЕРОВ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ					
	55КЦМ	160КЦМ	160Т2М	200КЦМ	200ТМ	250КЦМ
Передаточное число	33,58					
	24,57					
	21,84	36,325				
	17,84	24,265				
	11,432	49,907	36,235	36,235	36,235	33,88
	29,19	45,269		50,435		
	44,85					
	45,28					
Частота вращения, об/мин	1500					
Мощность, кВт	55	160 132	160	200 160	200	250
Габаритные размеры, мм	1307x745x x547	1585x767x x668	1225x1167x x715	1857x855x x708	1401x1320x x708	2028x1005x x940
Масса, кг	725	1760	1910	2349	2489	3280

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ				
	250Т	315КЦВ	315ТВ	КЦП-400	П-400
Передаточное число	33,88	39,325	39,325	39,326	39,328
				28,158	28,158
Частота вращения, об/мин	1500				
Мощность, кВт	250	315	315	400 315	400
Габаритные размеры, мм	1625x1407x x 957	2256x1000x x1015	1860x1450x x1133	1695x952x x876	1280x1150x x870
Масса, кг	3600	4280	4374	2900	1970



■ БЛОКИ ПРИВОДОВ

Предназначены для привода тягового органа забойных, штрековых и закладочных конвейеров или рабочих валов конвейерных дробилок.

Блок привода состоит из редуктора, соединенного с электродвигателем муфтой. Может быть оснащен гидромотором, для предварительного натяжения цепи конвейера.

ПАРМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ									
Тип редуктора	коническо-цилиндрический, цилиндрический					коническо-планетарный, планетарный				
Передаваемая мощность, кВт	55	110	132	160	200	250	315	315	105/315	200/400
Охлаждение электродвигателя и редуктора	воздух					вода				
Частота вращения электродвигателя, об/мин	1500					500/1500		750/1500		
Тип муфты	гидромуфта; муфта предельного момента					эластичная муфта				



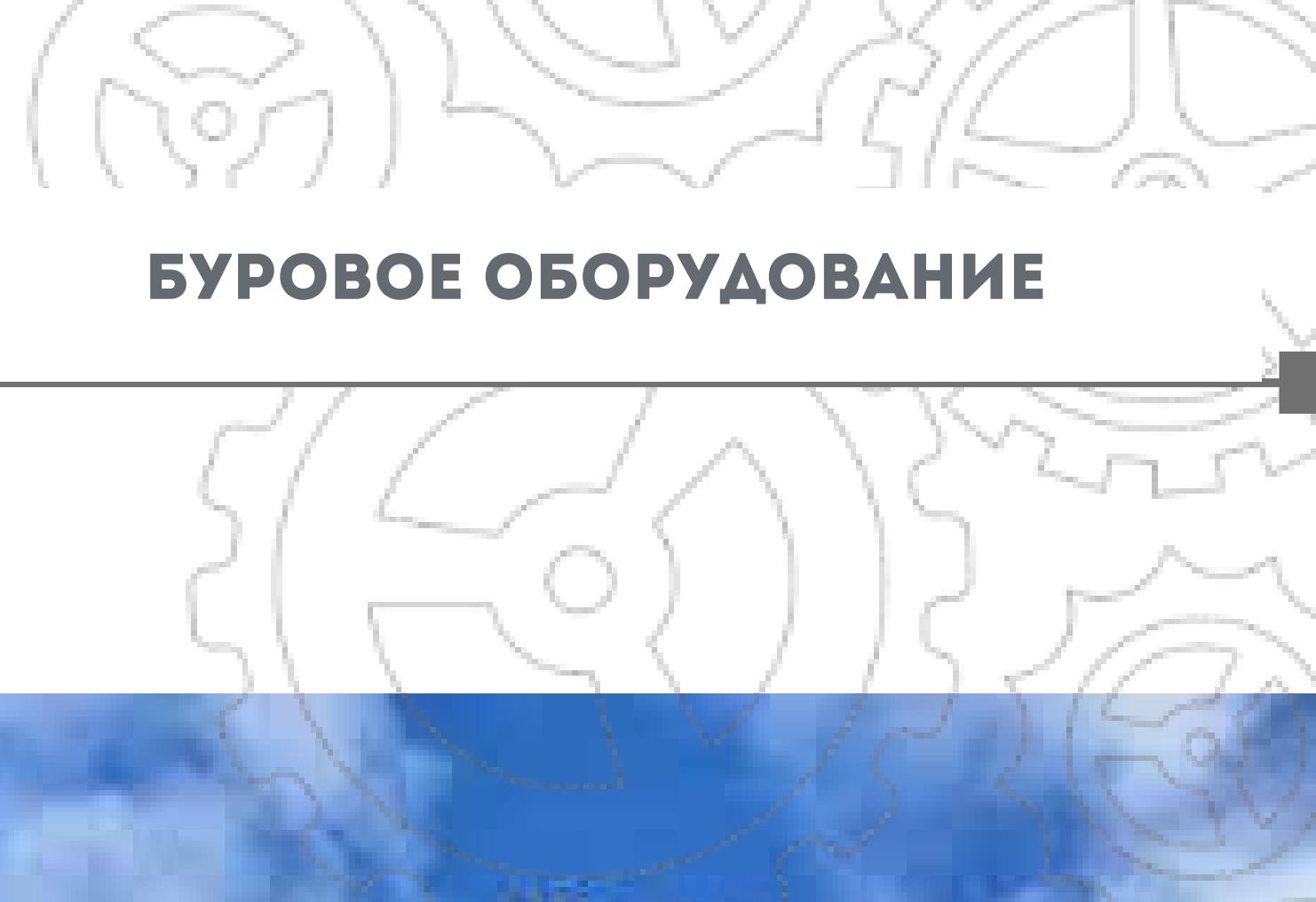


БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

■ БУРОВОЙ СТАНОК СБШ «БУРАН»

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ	
Тип бурения	Вращательное	
Пылеподавление	Сухое; мокрое	
Крепость по шкале М.М. Протодьяконова	До 18	
Диаметр буровой штанги, мм	180, 203, 219	
Диаметр бурения, мм	215-250	
Длина буровой штанги, м	8-10	
Количество штанг в сепараторе, шт	2 или 3	
Усилие подачи, т	0-30	
Глубина скважины (общая), м	32-38	
Угол наклона мачты при наклонном бурении (диапазон и шаг)	0-30°, с шагом 5°	
Рабочий вес бурового станка, т	85-90	
Система подачи: двумя гидроцилиндрами		
Скорость подачи вниз, м/мин	15±10%	
Скорость подачи вверх, м/мин	15±10%	
Ход подачи, м	8...10	
Система вращения става		
Мощность электродвигателя вращателя, кВт	Переменн.	Постоянн.
	90 или 120	90 или 120
Скорость вращения, об/мин	0-120	
Гидравлическая система		
Гидропривод	Запатентованный гидропривод станка на основе компонентов производства РФ. Нерегулируемые аксиально-поршневые насосы. Управление скоростью выполнения операций осуществляется изменением частоты вращения электродвигателя привода главного насоса	
Электрооборудование		
Тип тока (по выбору)	Переменный; постоянный	
Напряжение питания (по выбору), В	380/6000	
Освещение (LED)		
Тип ламп и количество	Светодиодное освещение: 8 прожекторов (50W), 9 светильников (30W)	

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ		
Ходовая часть			
Тип шасси	Многоопорный с балансирными тележками		
Скорость передвижения, км/ч	0-1,1	0-1,3	0-1,8
Мощность двигателей хода, кВт	35 пост.	45 перем.	50 пост.
Преодолеваемый уклон, град	12		
Удельное давление гусениц на грунт, кг/см ² (в зависимости от комплектации)	1,4-1,6		
Система горизонтирования			
Удельное давление плит домкратов на грунт, кг/см ² (в зависимости от комплектации)	11,9-12,6		
Кабина оператора			
Управление функциями	Электрогидравлическое		
Кондиционер	+		
Климатическая отопительная установка	+		
Автономный отопитель	По запросу		
Домкратуемая кабина	По запросу		
Система противогазо-аэрозольной защиты	По запросу		
Дополнительные опции			
Система видеорегистрации (по согласованию)	4 камеры или 8 камер		
Система пожаротушения	По запросу		
Система автоматической смазки	По запросу		
Система диспетчеризации	По запросу		
Авто-горизонтирование станка	По запросу		
Авто-позиционирование угла наклона мачты	По запросу		
Комплект запасных частей	По запросу		
Комплект инструмента для сборки и эксплуатации станка	По запросу		
Условия работы			
Диапазон температур окружающей среды, °С (по выбору)	- 40...+40	-50...+40	
Габаритные размеры станка в зависимости от комплектации			
Высота (при поднятой мачте), м	От 16,4 до 18,3		
Высота (при опущенной мачте), м	От 6,5 до 6,7		
Длина (при опущенной мачте), м	От 15,8 до 18,3		
Длина (при поднятой мачте), м	От 10,5 до 10,8		
Ширина, м	От 5,5 до 6,7		





■ БУРОВОЙ СТАНОК СБШ «УРАГАН»

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Тип бурения	Вращательное
Крепость по шкале М.М.Протодьяконова	До 18
Техническая производительность при крепости пород по шкале проф М.М.Протодьяконова, м/ч: f=12-14	15-20
f=14-16	12-15
f=16-18	10-12
Диаметр буровой штанги, мм	180, 203
Диаметр бурения, мм	215, 250
Длина буровой штанги, м	9,85
Количество штанг в сепараторе, шт	4
Скорость передвижения, км/ч	0-2,0
Гидравлическое усилие подачи, т	0...27
Максимальная глубина скважины, м	48
Мощность дизельного двигателя, л.с.	550 (TM3) или 650 (WEICHAH WP I7G)
Угол наклона мачты при наклонном бурении	0-30°, с шагом 5°
Масса бурового станка, т	65-75
Система подачи: двумя гидроцилиндрами	
Скорость подачи вниз, не менее, м/мин	17
Скорость подачи вверх, не менее, м/мин	20
Ход подачи, м	10,9
Система вращения става	
Мощность гидравлического привода вращателя, кВт	100
Скорость вращения, об/мин	0-160
Гидравлическая система	
Гидропривод	На компонентах Hengli Hydraulics
Электрооборудование	
Напряжение питания, В	24
Количество АКБ, шт./ёмкость АКБ, А*ч	4/190
Пневматическая система	
Компрессор	«РЕМЕЗА»

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Система пылеподавления	
Сухое пылеподавление	Аспирационная установка (рукавные фильтры с регенерацией сжатым воздухом)
Мокрое пылеподавление	Водовоздушной смесью (водяной бак, водяной насос 10бар)
Заправочные емкости	
Топливный бак, л	1400
Бак маслостанции не менее, л	600
Водяной бак при мокром пылеподавлении, л	2000
Ходовая часть	
Тип шасси	Гусеничные тележки полужесткого типа
Преодолеваемый уклон с опущенной мачтой, град	12 с осцилляцией ±5
Удельное давление гусениц, кг/см ²	0,9-1,1
Система горизонтирования	
Количество и расположение домкратов	2 спереди по сторонам, 1 сзади
Удельное давление плит домкратов на грунт, кг/см ²	4,5-5,7
Кабина оператора	
Управление операциями	Электрогидравлическое
Кондиционер	Да
Автономный отопитель	Да
Освещение (LED)	
Тип фар	Светодиодные (LED)
Габаритные размеры, с поднятой/опущенной мачтой	
Высота, м	15,8/7,2
Длина, м	13,0/15,8
Ширина, м	6,5
Условия работы	
Диапазон температур окружающей среды, °С	-40...+40
Дополнительные опции	
Система видеорегистрации (по согласованию)	4 или 8 камер
Система пожаротушения	По согласованию
Система смазки	Централизованная или автоматическая (по запросу)
Автогоризонтирование станка	По запросу
Автопозиционирование мачты по углу	По запросу
Комплект запасных частей	По запросу
Комплект инструмента для сборки и эксплуатации станка	По запросу



СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНИКА

■ ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИСТОЧНИК СЕЙСМИЧЕСКИХ ВОЛН ГПИ-1

Гидропневматический источник сейсмических волн ГПИ-1 (далее – источник ГПИ-1) предназначен для возбуждения сейсмических волн в земной коре при проведении сейсморазведочных работ.

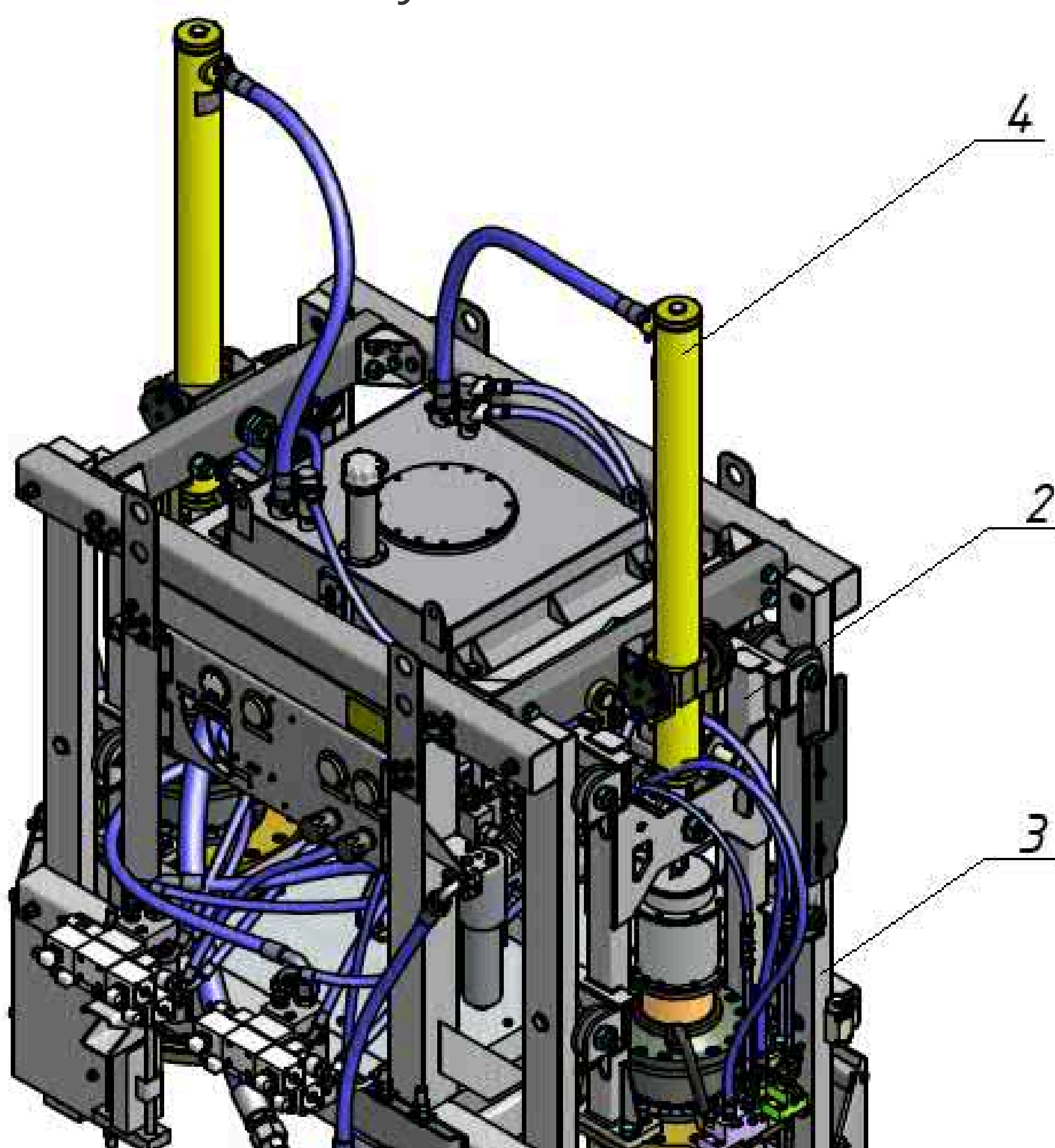
Источник ГПИ-1 относится к группе импульсных наземных невзрывных источников сейсмических волн, осуществляющих единичные импульсные силовые воздействия на грунтовое полупространство.

Область применения - проведение профильных и площадных сейсморазведочных работ, работ ВСП (вертикальное сейсмическое профилирование).

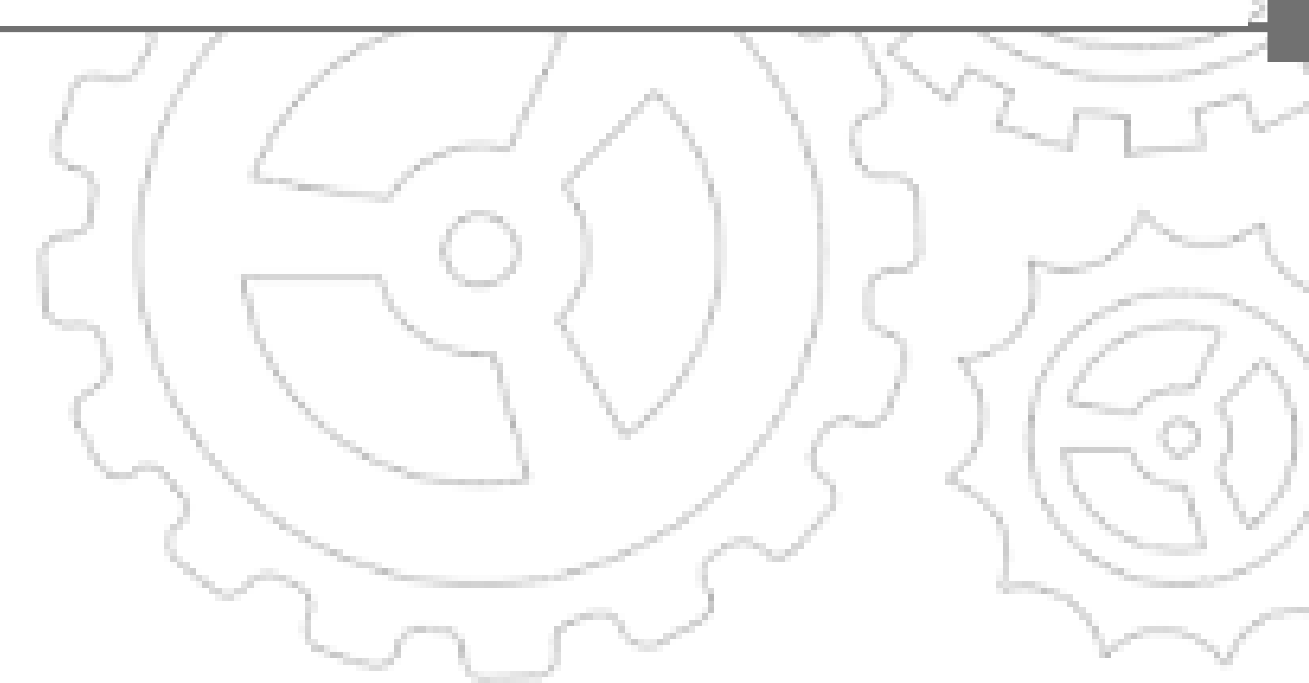
ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Характер воздействия на грунт:	импульсный
Количество гидропневматических камер, шт.:	2
Временной интервал между последовательными ударами по грунту, сек.:	12
Рабочее давление масла в гидроцилиндре камеры, МПа:	25
Давление воздуха в рабочих и демпферных объемах ГПК, МПа:	1,2
Масса гидропневматической камеры, кг:	330
Рабочий диапазон температур, С:	-40 ÷ +40

Общее устройство

Рисунок 1



Гидропневматический источник сейсмических волн ГПИ-1 представляет собой установку (рисунок 1), на раме 5 которой с помощью гидроцилиндров подвеса 4, закрепленных на рамке 2, установлены две гидропневматические камеры 1 с возможностью возвратно-поступательного перемещения относительно стоек 3.





ШАХТНЫЙ ТРАНСПОРТ

■ ШАХТНЫЕ САМОХОДНЫЕ ВАГОНЫ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ			
	BC-12	BC-17/BC-17B	BC-22/ BC-22B	BC-30
Максимальная грузоподъемность, кг, не более	12000	17000	22000	30000
Масса снаряженного вагона, кг, не более	17000	17500	19500	27000
Масса вагона полная, кг, не более	29000	34500	41500	57000
Количество фиксируемых скоростей	3			
Максимальная скорость движения, км/ч, не более: - порожнего вагона - груженого вагона	10 (III скорость) 7 (II скорость)			
Дорожный просвет, мм	300	320	320	350
Минимальный радиус поворота по наружному габариту, мм, не более	8500			17000
Угол въезда, град, не менее: - передний - задний	11 15			8 12
Наибольший уклон пути, преодолеваемый вагоном на участке не более 40 м при коэффициенте сцепления колес с грунтом $f=0,45$, град	15			12
Тормозной путь груженого вагона, движущегося с максимальной скоростью по горизонтальному пути, м, не более	2,5			
Габаритные размеры, мм, не более - длина - ширина - высота (по бортам платформы)	8350 2600 1400	8450 2600 1750	8800 2600 1850	11070 2900 1700
Колесная формула	4x4			6x4
Шины (пневматические)	14.00-20			
Высота загрузки минимальная, мм	1000	1220		1150
Высота разгрузки при высоте кровли 2,6 м, мм	Регулируемая до 1490			700
Характеристика тока, Гц	Переменный, 50			
Номинальное напряжение, В	660 или 1140 (-15...+10%)			1140 (-15...+10%)
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31610.0	PB Ex h I Mb X			
Кабина	Двухпозиционная			
Тормозная система	Рабочая, стояночная и аварийная			
Привод хода	Плавный пуск			
Рама и платформа	Цельносварные			
Система подвода питания	Электрокабельная			

По требованию заказчика вагоны могут оснащаться системой позиционирования с выводом информации в общерудничную сеть. Рама и платформа могут быть изготовлены разборными.



■ **БУНКЕРЫ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ**

ПАРАМЕТРЫ	БП-17	БП-22	БП-25	БП-30
Максимальная грузоподъемность, т	17	22	30	30
Время разгрузки, с, не более	50	60	90	90
Вместимость бункера с шорами, м ³ , не менее	13	16	22	22
Тип	прицепной	прицепной	самоходный	самоходный
Привод хода	-	-	гидравлический привод передней оси	гидравлический привод передней оси
Привод конвейера	электрический	электрический	гидравлический	гидравлический
Установленная мощность, кВт	30	45	75	75
Радиус поворота по наружному габариту, м	10	11	11	15
Частота вращения электродвигателя, об/мин	1500	1500	1500	1500
Питающее напряжение, В	660 / 1140 (-15...+10%)			
Габаритные размеры, мм - длина (без сцепки) - ширина - высота в транспортном положении	8450 2350 2100	9200 2600 2100	9820 2900 2430	10000 2900 1950
Масса, кг, не более	9200	11000	12700	19000
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31610.0	PB Ex h I Mb X			



■ ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ СКРЕБКОВЫЕ

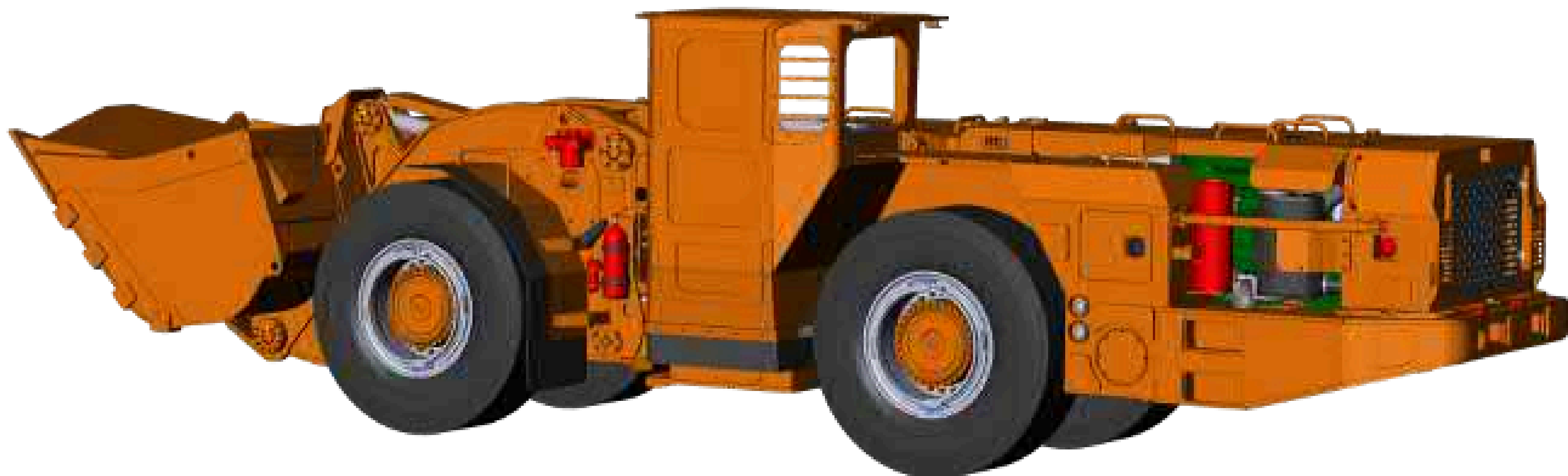
ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ		
	ППС-1М	ППС-1МУ	ППС-2
Производительность при перегрузке, регулируемая, кг/с	30-150	30-150	100-333
Скорость тягового органа, м/с	0,54	0,54	0,5/0,25
Вместимость, м ³ , не менее	6	7	18
Установленная мощность, кВт, не более	22	22	72 (2x36/18)
Радиус поворота, мм	8600	8600	10500
Габаритные размеры, мм - длина (без сцепки) - ширина - высота	5700 1980 2000	6700 1980 2400	9880 2855 2950
Группа, уровень и вид взрывозащиты по ГОСТ 31441.1	PB Ex h I Mb X		
Масса, кг, не более	4650	5250	11000





■ МАШИНЫ ПОГРУЗОЧНО-ДОСТАВОЧНЫЕ

ПАРАМЕТР	ML-105	ML-107	ML-110	ML-114
Колесная формула	4x4	4x4	4x4	4x4
Масса эксплуатационная, кг	17400	20900	28200	36120
Грузоподъемность, кг	5000	7000	10000	14000
Вместимость стандартного ковша номинальная, м ³	2,2	3,1	4,2	6,4
Двигатель	Deutz F6L914 или аналог 84 кВт (114 л. с.) при 2300 мин ⁻¹	Volvo TAD850VE или аналог 160 кВт (217 л. с.) при 2200 мин ⁻¹	Weichai WP12G310E302 или аналог 226 кВт (306 л. с.) при 2100 мин ⁻¹	Volvo TAD1351VE или аналог 285 кВт (387 л. с.) при 1900 мин ⁻¹
Система выпуска отработавших газов	каталитический нейтрализатор + глушитель со встроенным пламегасителем			
Гидротрансформатор	«DANA SOH» C 273 или аналог	«DANA SOH» C 5000 или аналог	«DANA SOH» C 8502 или аналог	«DANA SOH» C 8612 или аналог
Коробка передач	«DANA SOH» RT 20324 или аналог	«DANA SOH» RT 32000 или аналог	«DANA SOH» R 36425 или аналог	«DANA SOH» R 6421 или аналог
Мосты ведущие	CY2 или аналог	«Kessler» D91 или аналог	«Kessler» D 102 или аналог	«Kessler» D106 или аналог
Рама	Шарнирно-сочлененная, угол складывания секций ± 42,5°			
Подвеска:				
- переднего моста	Жесткая			
- заднего моста	Балансирная, ± 9°	Балансирная, ± 9°	Балансирная, ± 9°	Балансирная, ± 8°



ПАРАМЕТР	ML-105	ML-107	ML-110	ML-114
Шины	14,0-24"	17,50-25"	18,00-25"	18,00-25"
Рулевое управление	Гидравлическое с пропорциональным гидрораспределителем			
Тормозные системы:				
- рабочая	Многодисковые охлаждаемые тормоза в масляной ванне с пружинным затормаживанием и гидравлическим оттормаживанием (POSI-STOP)			
- стояночная	Многодисковые охлаждаемые тормоза в масляной ванне с пружинным затормаживанием и гидравлическим оттормаживанием (POSI-STOP)			
Электрооборудование	24 В			
Кабина	Цельнометаллическая, открытого/закрытого типа, установлена на упругих элементах (амортизаторах). Отвечает требованиям систем безопасности ROPS, FOPS. При открытой двери кабины блокируется работа рулевого управления, рабочего оборудования, а также включается стояночная тормозная система. В кабине установлен дисплей контроля состояния и параметров машины. По требованию потребителя закрытая кабина может быть оборудована кондиционером, отопителем с функцией вентиляции, электрической системой очищения и омывания переднего, заднего и бокового стекол.			
Скорость движения по передачам, км/ч				
- 1-я передача	5	4,5	4,5	4,5
- 2-я передача	9	9	8,8	8,8
- 3-я передача	25	15,3	14,9	14,9
- 4-я передача	-	26	25,2	25,2
Показатели производительности:				
- вырывные усилия гидроцилиндров стрелы, кН (кг с)	83,4 (8504)	131,0 (13385)	178,0 (18160)	178,0 (18160)
- вырывное усилие гидроцилиндра ковша, кН (кг с)	82,3 (8392)	126,3 (12875)	166,5 (16990)	166,5 (16990)
- время подъема стрелы, с	5,7	6	7	7
- время опускания стрелы, с	3,4	3,5	5	5
- время опрокидывание ковша, с	2,1	2	3	3



**САМОСВАЛ ШАХТНЫЙ**

ПАРАМЕТР	MD-230	MD-242
Колесная формула	4x4	4x4
Масса эксплуатационная, кг	28700	35600
Грузоподъемность, кг	30000	42000
Вместимость стандартного кузова номинальная, м ³	14,9	18,5
Двигатель	Volvo TAD 1352VE или аналог 315 кВт (428 л. с.) при 1900 мин ⁻¹	Weichai WP14TG543E304 или аналог 399 кВт (542 л. с.) при 2100 мин ⁻¹
Система выпуска отработавших газов	каталитический нейтрализатор + глушитель со встроенным пламегасителем	
Гидротрансформатор	«DANA SON» CL 8612 или аналог	YJ450 RICHFULCAT или аналог
Коробка передач	«DANA SON» R 6421 или аналог	RC8821H RICHFULCAT или аналог
Мосты ведущие	«Kessler» D 91 или аналог	«Kessler» D106 или аналог
Рама	Шарнирно-сочлененная	
Подвеска:		
- заднего моста	Жесткая	
- переднего моста	Балансирная, ± 8°	Балансирная, ± 8°
Шины	26,5-25"	29,5-25"
Рулевое управление	Гидравлическое с гидравлической обратной связью. Поворот шарнирно – сочлененных рам осуществляется с помощью двух гидроцилиндров двойного действия. Угол поворота передней и задней рам составляет 44°±1° относительно продольной оси в каждую сторону	Гидравлическое с гидравлической обратной связью. Поворот шарнирно – сочлененных рам осуществляется с помощью двух гидроцилиндров двойного действия. Угол поворота передней и задней рам составляет 42°±1° относительно продольной оси в каждую сторону
Тормозные системы:		
- рабочая	Многодисковые охлаждаемые тормоза в масляной ванне с пружинным затормаживанием и гидравлическим оттормаживанием (POSI-STOP)	
- стояночная	Многодисковые охлаждаемые тормоза в масляной ванне с пружинным затормаживанием и гидравлическим оттормаживанием (POSI-STOP)	



ПАРАМЕТР	MD-230	MD-242	
Электрооборудование	24 В		
Кабина	Цельнометаллическая, открытого/закрытого типа, установлена на упругих элементах (амортизаторах). Отвечает требованиям систем безопасности ROPS, FOPS. При открытой двери кабины блокируется работа рулевого управления, рабочего оборудования, а также включается стояночная тормозная система. В кабине установлен дисплей контроля состояния и параметров машины. По требованию потребителя закрытая кабина может быть оборудована кондиционером, отопителем с функцией вентиляции, электрической системой очищения и омывания стекол .		
Количество передач	Вперед – 4 / назад - 4	Вперед – 8 / назад - 4	
Скорость движения по передачам, км/ч	- 1-я передача - 6,8	- 1 - я передача – 5,1	- 5 - я передача – 16,1
	- 2-я передача - 12,2	- 2 - я передача – 6,7	- 6 - я передача – 21,4
	- 3-я передача - 21,6	- 3 - я передача – 9,2	- 7 - я передача – 29,2
	- 4-я передача - 38,4	- 4 - я передача – 12,1	- 8 - я передача – 39,4
Показатели производительности:			
Усилия, развиваемые гидроцилиндрами подъема кузова, кН	723,8	1134	
Время подъема кузова, с, не более	14	12	
Время опускания кузова, с, не более	7,5	7	
Угол подъема кузова, градусы	63	62	



■ УСТАНОВКА БУРОВАЯ САМОХОДНАЯ УБС-701

Установка буровая самоходная УБС-701 предназначена для бурения скважин в подземных условиях шахт и проходок, проветривание которых осуществляется за счет общешахтной депрессии. Установка используется в выработках с породами крепостью $f \leq 4$ по шкале Протодяконова, в том числе опасных по газу (метан) и пыли.

ХАРАКТЕРИСТИКИ УБС-701	
ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Масса установки, кг	10000±500
Глубина бурения, м, не более	40
Наибольший угол подъема, преодолеваемый установкой, град, не более	15
Суммарная мощность электродвигателей, кВт, не более	100
Управление	Ручное+ дистанционное
Габаритные размеры машины, мм, не более: <ul style="list-style-type: none"> • длина • ширина • высота 	5500 2350 2350
Дорожный просвет, мм, не менее	220

СИСТЕМА ОРОШЕНИЯ	
ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Тип	Жидкостной (подача воды под давлением в зону бурения)
Система подачи воды	Электромеханическая или гидромеханическая
Вместимость для воды, м ³ , не менее	2 (прицепная емкость на колесном ходу)
Устройства для буксировки с двух сторон	Да
Габаритные размеры емкости для воды, мм, не более:	
- длина (с устройствами буксировки)	4500
- ширина	2000
- высота	1900



ПАРАМЕТРЫ БУРОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Тип бурения	Вращательный
Привод	Гидравлический
Крутящий момент буровой головки, Нм	8000
Углы бурения скважин, град	0-360
Наклонные скважины, град	от 0 до +45
Нисходящие скважины, град	от -45 до -90
Восходящие скважины, град	от +45 до +90
Расширение скважин обратным ходом, град	от +45 до +90
Номинальный диаметр инструмента при бурении, мм:	
- прямым ходом (от 45° до 90°)	150-500
- прямым ходом (сверху вниз с промывкой, от -45° до -90°)	150
- прямым ходом (сверху вниз, от -45° до -90°)	150-500
- обратным ходом при расширении (от 45° до 90°)	500-650
Скорость бурения, м/мин, не менее	0,5

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Исполнение электрооборудования	PB Exd[ib]I Mb
Напряжения сети, В	660/1140
Частота переменного тока, Гц	50
Мощность привода хода и вращателя, кВт	90
Система дистанционного управления самоходной буровой установкой	Пульт дистанционного управления с кабелем длиной не менее 10 м
Наличие звукового предупредительного сигнала перед пуском установки или отдельных механизмов	Да
Наличие блокировки (кнопок аварийной остановки) от пуска при проведении работ по обслуживанию установки	Да
Освещение	Светодиодные фары
Устройство для ручной укладки кабеля	Да
Вместимость кабеля, м, не более	200

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ	
ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Тип	Металлические гусеницы с грунтозацепами
Привод	Гидравлический
Грузоподъемность, кг, не менее	10000
Масса, кг, не более	3000
Скорость передвижения, км/ч, не более	5
Габаритные размеры, мм, не более	
- длина	2650
- ширина	2000
- ширина гусеницы, мм	450
- высота гусеничной базы, мм	615

ПОДЪЁМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

■ КЛЕТЬ 2НОВ4,5х1,5

Клеть предназначена для спуска-подъема людей, транспортирования порожних и грузенных шахтных вагонеток, а также оборудования и материалов в клетки и под клетью по вертикальным стволам, оборудованным одноканатными подъемными установками при скоростях до 12 м/с.

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Тип подъёма	Вертикальный, одноканатный
Количество головных канатов, шт	1
Количество этажей, шт	2
Вместимость человек (1/2 этаж)	30/30
Грузоподъёмность, т	Не более 18
Типоразмер парашюта	ПТКА 25
Типоразмер подвесного устройства	УП 25
Тип перевозимой вагонетки	ВГ-4,5 (колея 900 мм)
Габаритные размеры без подвесного устройства и парашюта:	
• длина, мм	4500
• ширина, мм	1860
• высота, мм	5700
Масса (без подвесного устройства и оборудования), кг	7000



■ УСТРОЙСТВА ПОДВЕСНЫЕ УП

Устройства подвесные УП с клиновыми ковшами двухстороннего зажатия каната применяются в угольной и горнорудной промышленности и предназначены для соединения шахтных клеток и противовесов со стальными прядевыми головными канатами людских и грузолудских одноканатных подъемных установок вертикальных стволов шахт.

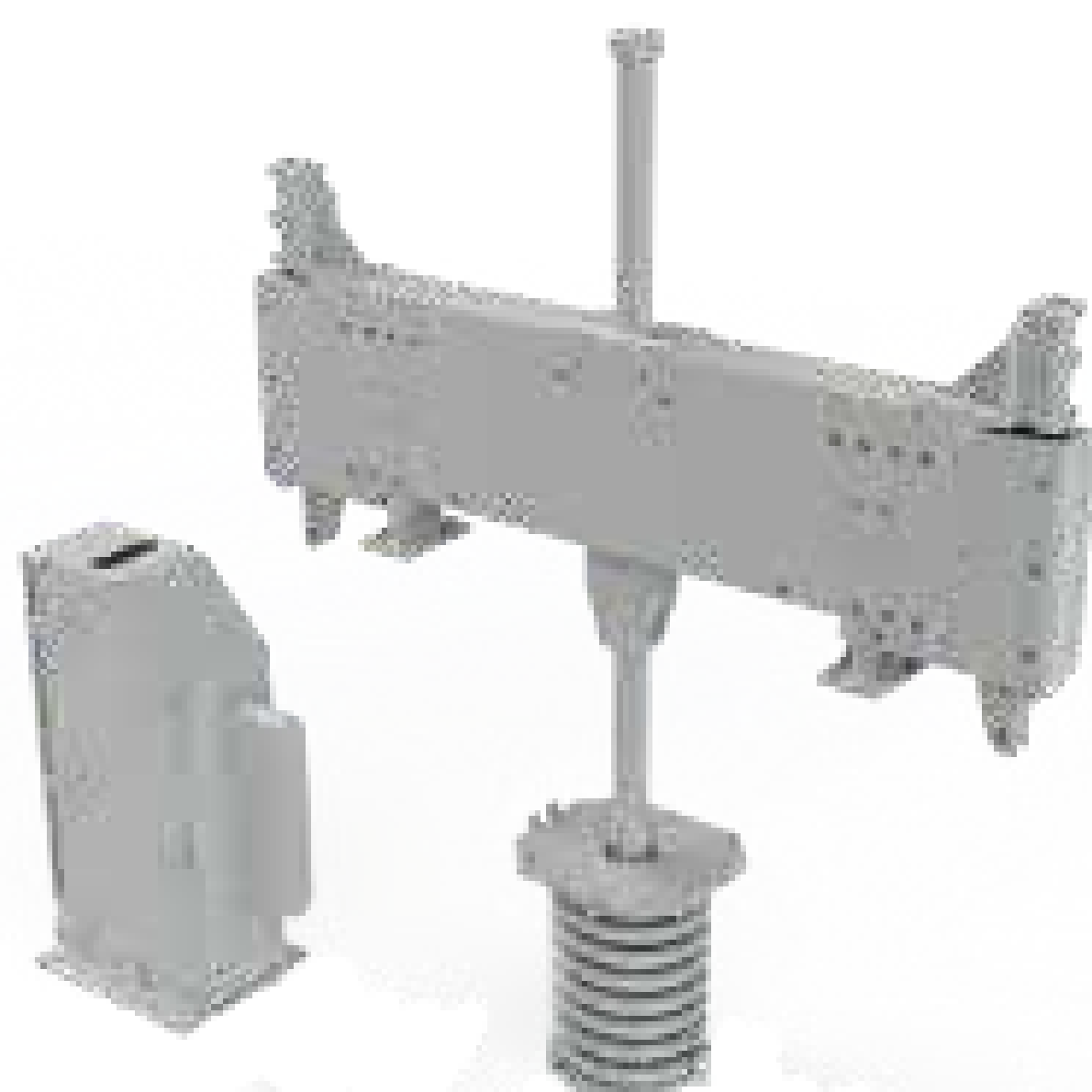
ПАРАМЕТР	УП6,3	УП12,5	УП20	УП25	УП30
Статическая нагрузка, кН, не более	63	125	200	250	300
Диаметр головного каната для ковша, мм	От 20,0 до 36,5	От 27,0 до 46,5	От 33,0 до 58,5	От 36,5 до 58,5	От 42,0 до 65,0
Габаритные размеры, мм:					
- ширина	550	700	850	900	1000
- высота	1700	1900	2150	2250	2300
Масса, кг, не более	215	410	700	910	1100

■ ПАРАШЮТ ШАХТНЫЙ

Парашюты шахтные предназначены для удержания и плавной остановки клетей и противовесов в случае обрыва головного каната или подвесного устройства. В зависимости от применения различают:

- ПТКА для клетей с захватом за два тормозных каната
- ПТКПА для противовесов клетей с захватом за два тормозных каната
- ПКЛА для клетей вертикальных и наклонных подъемов с захватом за один тормозной канат
- ПТКША для клетей вертикальных и наклонных подъемов со шкивами трения с захватом за один тормозной канат
- ПТКША для клетей подъемов со шкивами трения с захватом за два тормозных каната.

ТИПОРАЗМЕР ПАРАШЮТА	СТАТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА, КН, НЕ БОЛЕЕ	ДИАМЕТР ТОРМОЗНОГО КАНАТА ДЛЯ КЛИНОВЫХ ЗАЖИМОВ, ММ	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОСЯМИ КЛИНОВЫХ ЗАЖИМОВ ТОРМОЗНЫХ КАНАТОВ, ММ	МАССА, КГ, НЕ БОЛЕЕ
ПТКА 6,3	63	25,5	1150; 1200; 1480	1300
ПТКА 12,5	125	30,5	1015; 1150; 1200; 1350; 1480; 1540; 1630; 1680; 1730	1580
ПТКА 20	200	35,0	980; 1150; 1200; 1350; 1540; 1630; 1680; 1730; 1870	2710
ПТКА 25	250	40,0	980; 1150; 1200; 1350; 1540; 1630; 1680; 1730; 1870	2845
ПТКА 30	300	45,0	1040; 1080; 1150; 1500; 1630; 1780; 1870	3050
ПТКПА 6,3	63	От 20 до 36,5	От 800 до 1730	1613
ПТКПА 12,5	125	От 27 до 46,5	От 900 до 1730	1682
ПТКПА 16	160	От 33 до 58,5	От 800 до 1630	1812
ПТКША 20	200	35,0	950; 1540	7523
ПТКША 25	250	40,0	1540; 1630; 1870	7746
ПТКША 30	300	45,0	1040; 1080; 1150; 1500; 1630; 1870	7975
ПКЛА 6,3	63	35,0	495; 555; 735	1140
ПКЛА 12,5	125	40,0	500; 555; 735; 780	1840
ПКЛА 20	200	50,5	500; 555; 735; 780	2220
ПКЛА 30	300	56,0	555; 735; 780	2420
ПТКША 20	200	50,5	500; 555; 735; 780	6990
ПТКША 30	300	56,0	530; 545; 555; 585; 670; 735; 780	7190

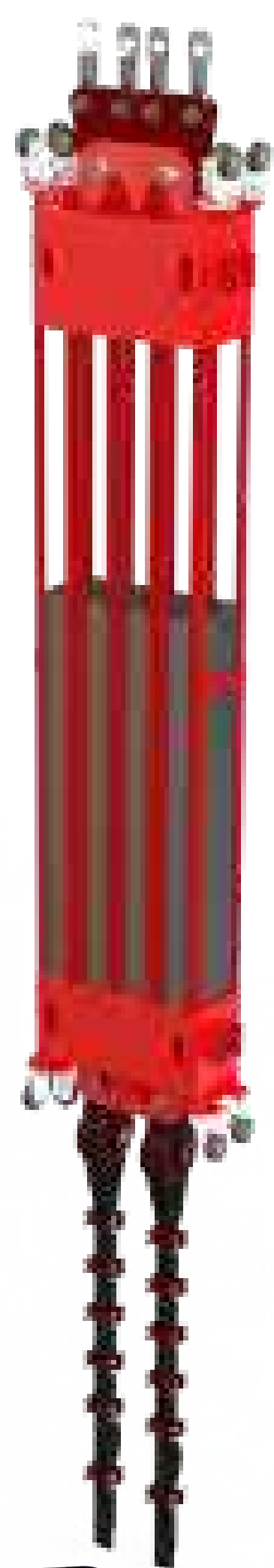
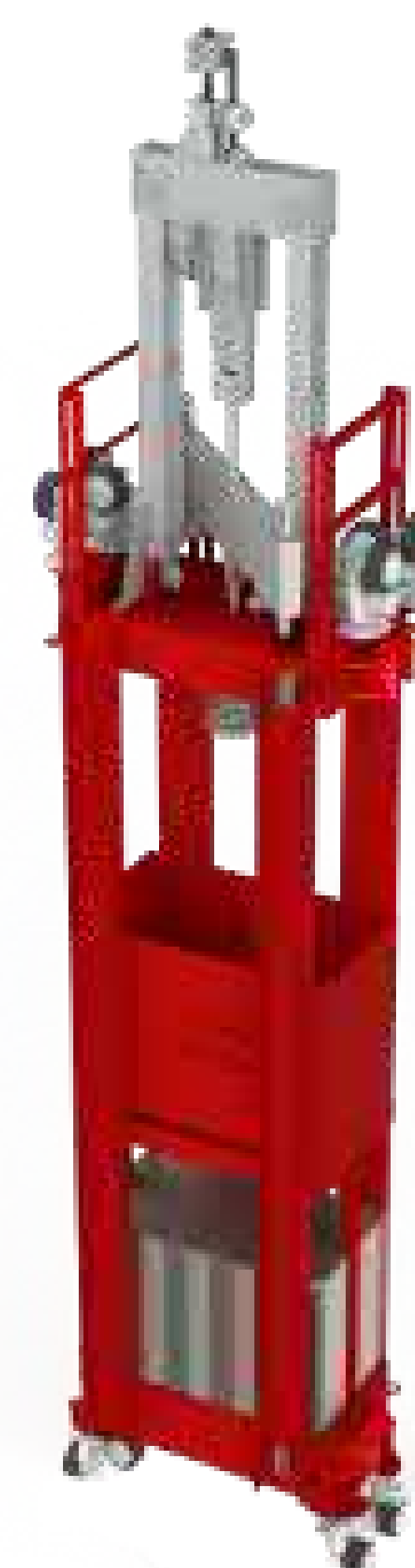


■ ПРОТИВОВЕС ШАХТНЫЙ

Противовес – это контргруз, цель которого полное или частичное уравновешивание сил и массы, находящихся в машинах или их частях. Используется у подъёмных кранов и лифтов, горнорудной и угольной промышленности и т.д. Противовес не требует специального обслуживания, и надежен в эксплуатации. Масса противовеса шахтного типа регулируется за счет набора грузов, отталкиваясь от массы клетки (скипа).

В качестве подвесного устройства в противовесе применено устройство подвесное с коушем клиновым с двухсторонним зажатием каната, обеспечивающее запанцировку подъемного каната. Для удержания и плавной остановки противовеса в случае обрыва подъемного каната или подвесного устройства в противовесе применен парашют шахтный типа ПТКПА.

ПАРАМЕТР	2НОВ4,5х1,5
Тип подвесного устройства	УП-20
Тип парашюта	ПТКА-20
Диаметр головного каната, мм, не более	50,5
Тип и расположение проводников	Металлические коробчатые, 160х160, двустороннее
Расстояние между проводниками, мм	1810
Уравновешивающий канат	-
Габариты, мм	2035х1100х7240
Масса с грузами и навесными устройствами, кг, не более	14600
Масса одного груза, кг, не более	101
Количество грузов, шт	105
* значение корректируются в зависимости от подвесного устройства	



ПАРАМЕТР	21ПМК
Тип подвесного устройства	Siemag ST260
Тип парашюта	-
Диаметр головного каната, мм, не более	42
Тип и расположение проводников	Металлические коробчатые, 200х200, двустороннее
Расстояние между проводниками, мм	1850
Уравновешивающий канат	Плоский, 204х34 2 шт.
Габариты, мм	2132х800х13890
Масса с грузами и навесными устройствами, кг, не более	37200*
Масса одного груза, кг, не более	62
Количество грузов, шт	430
* значение корректируются в зависимости от подвесного устройства	

ШКИВ КОПРОВЫЙ Ø6 М ТИПА ШКС

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Максимальный диаметр каната d_{max} , мм	64
Минимальный диаметр каната d_{min} , мм	63
Диаметр навивки каната $D_{ш}$, мм	5937
Наибольшее суммарное разрывное усилие всех проволок каната R_{max} , кН	4040
Расстояние между осями подшипников L , мм	1300
Маховый момент шкива, кг·м ²	183000
Масса шкива, кг, не более	12500

СКИП ШАХТНЫЙ СН-20,2

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Тип подъема	Вертикальный, одноканатный
Тип скипа	С неподвижным кузовом
Тип затвора	Шиберный
Типоразмер подвесного устройства	УПС-46
Геометрическая емкость кузова, м ³	20,2
Грузоподъемность, т, не более	27
Максимальная статическая нагрузка на подвесной канат у коуша, кН	460
Диаметр подвесного каната, мм	63
Тип проводников	Металлические, коробчатые
Размеры проводников, мм	180x180
Расстояние между проводниками, мм	1850
Размеры разгрузочного окна, мм: - ширина - высота	1050 1800
Габаритные размеры скипа, мм: - длина - ширина - высота	2080 1956 16014
Масса скипа, кг, не более - без устройства подвесного и устройств направляющих	17935 16545
Габаритные размеры кузова скипа, мм: - длина - ширина - высота	1914 1640 11857



ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

■ ПОДСТАНЦИЯ ТРАНСФОРМАТОРНАЯ КОМБИНИРОВАННАЯ РУДНИЧНАЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННАЯ КТПВР 630...2100/6(10)-1,2(3,3)

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ							
Номинальная мощность подстанции, кВА	630	800	1000	1250	1400	1600	1800	2100
Номинальная частота, Гц	50							
Номинальное первичное напряжение, кВ	6 (10)							
Номинальное вторичное напряжение, кВ	1,2 (3,3)							
Номинальный ток нагрузки, А	300	385	480	600	670	770	870	1010
	(110)	(140)	(175)	(219)	(242)	(277)	(315)	(368)
Количество силовых отводов, шт.	по требованию заказчика							
Схема и группа соединения обмоток	Y/Y-0							
Способ и диапазон регулирования напряжения	ПБВ ± 5 %							
Напряжение короткого замыкания при 115 °С, %, не более	5,0							
Ток холостого хода, %, не более	1,0							
Потери короткого замыкания, приведенные к температуре 115°С, Вт, не более	3800	3800	5350	6300	6500	7400	7900	9200
Потери холостого хода, Вт, не более	2000	2100	2200	2400	2900	3400	3800	4000
Класс изоляции по нагревостойкости	H							
Механический ресурс разъединителя, число циклов включения-отключения (ВО)	2000							
Контролируемое сопротивление изоляции при симметричной трехфазной утечке, кОм на фазу	60							
Контролируемое сопротивление изоляции до подачи напряжения на отводы, кОм	100							
Габаритные размеры, мм, не более								
- длина L	3800	3800	4000	4000	4000	4000	4000	4500
- ширина B	1000	1000	1100	1200	1200	1200	1200	1200
- высота H	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1600
Масса общая, кг, не более	6400	7000	8100	9000	9400	10000	10400	11000
Класс защиты по способу защиты человека от поражения электрическим током	I							
Степень защиты от внешних воздействий	IP54							
Уровень и вид взрывозащиты	PB Ex db [ib Mb] I Mb							



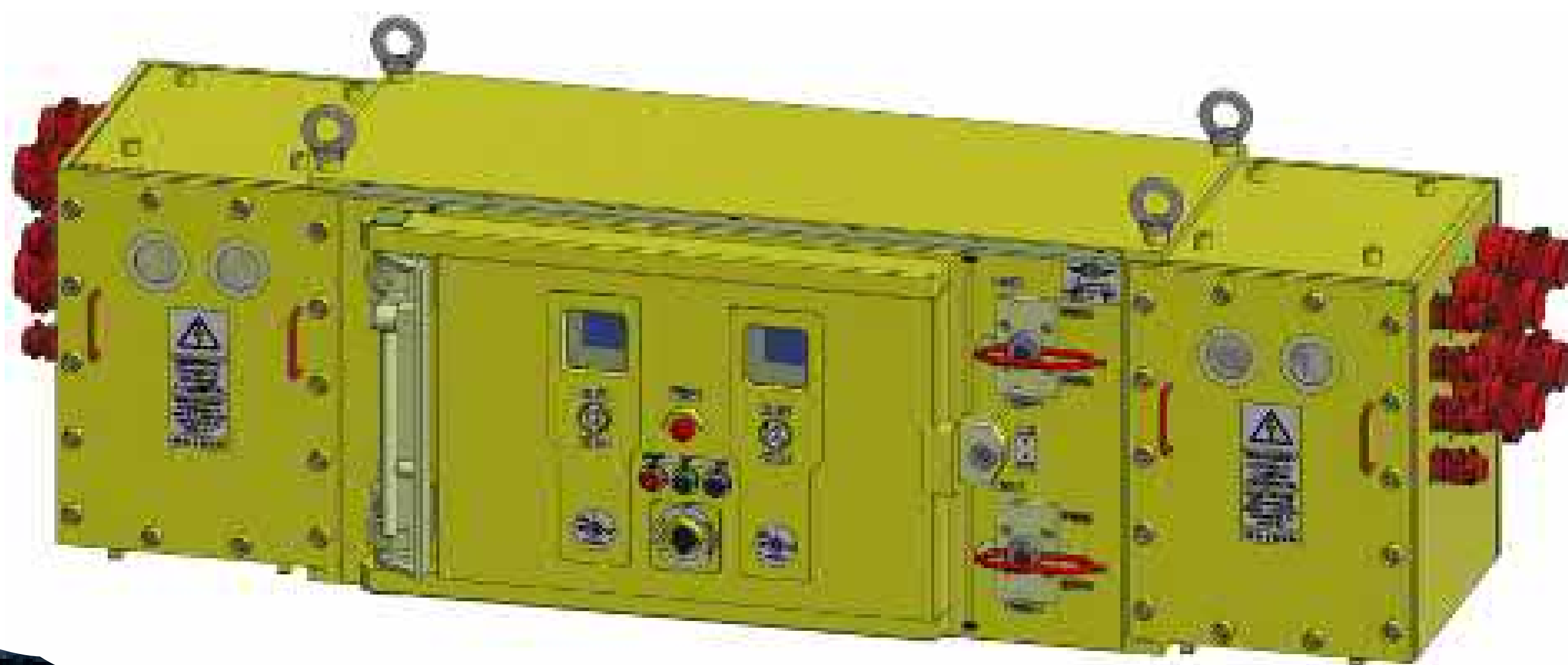
ПОДСТАНЦИЯ ТРАНСФОРМАТОРНАЯ КОМБИНИРОВАННАЯ РУДНИЧНАЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННАЯ КТПВР (Т) 630...2100/6(10)-1,2

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ						
Номинальная мощность подстанции, кВА	630	800	1250	1400	1600	1800	2100
Номинальная частота, Г ц	50						
Номинальное первичное напряжение, кВ	6 (10)						
Номинальное вторичное напряжение, кВ	1,2						
Номинальный ток ВН, А	60 (36)	77 (46)	120 (72)	135 (82)	153 (92)	173 (104)	202 (121)
Номинальный ток нагрузки НН, А, не менее	300	385	600	670	770	870	1010
Схема и группа соединения обмоток	Y/Y-0						
Способ и диапазон регулирования напряжения	ПБВ ± 5 %						
Напряжение короткого замыкания при 115 °С, %, не более	5,0						
Ток холостого хода, %, не более	1,0						
Потери короткого замыкания, приведенные к температуре 115°С, Вт, не более	4600	5600	6300	6500	7400	7900	9200
Потери холостого хода, Вт, не более	1700	2200	2400	2900	3400	3800	4000
Количество силовых отводов, шт.	по требованию заказчика						
Класс изоляции по нагревостойкости	H						
Механический ресурс разъединителя, число циклов включения-отключения (ВО)	2000						
Контролируемое сопротивление изоляции при симметричной трехфазной утечке, кОм на фазу	60						
Контролируемое сопротивление изоляции при однофазной утечке, кОм	100						
Габаритные размеры, мм, не более							
- длина общая L (одной части)	3500	3500	4000	4000	4000	4000	4500
- ширина B	1100	1100	1100	1200	1200	1200	1200
- высота H	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1600
Масса общая, кг, не более (без станции управления)	7500	8100	8800	9200	9600	10000	11000
Класс защиты по способу защиты человека от поражения электрическим током	I						
Степень защиты от внешних воздействий	IP54						
Уровень и вид взрывозащиты	PB Ex db [ib Mb] I Mb						



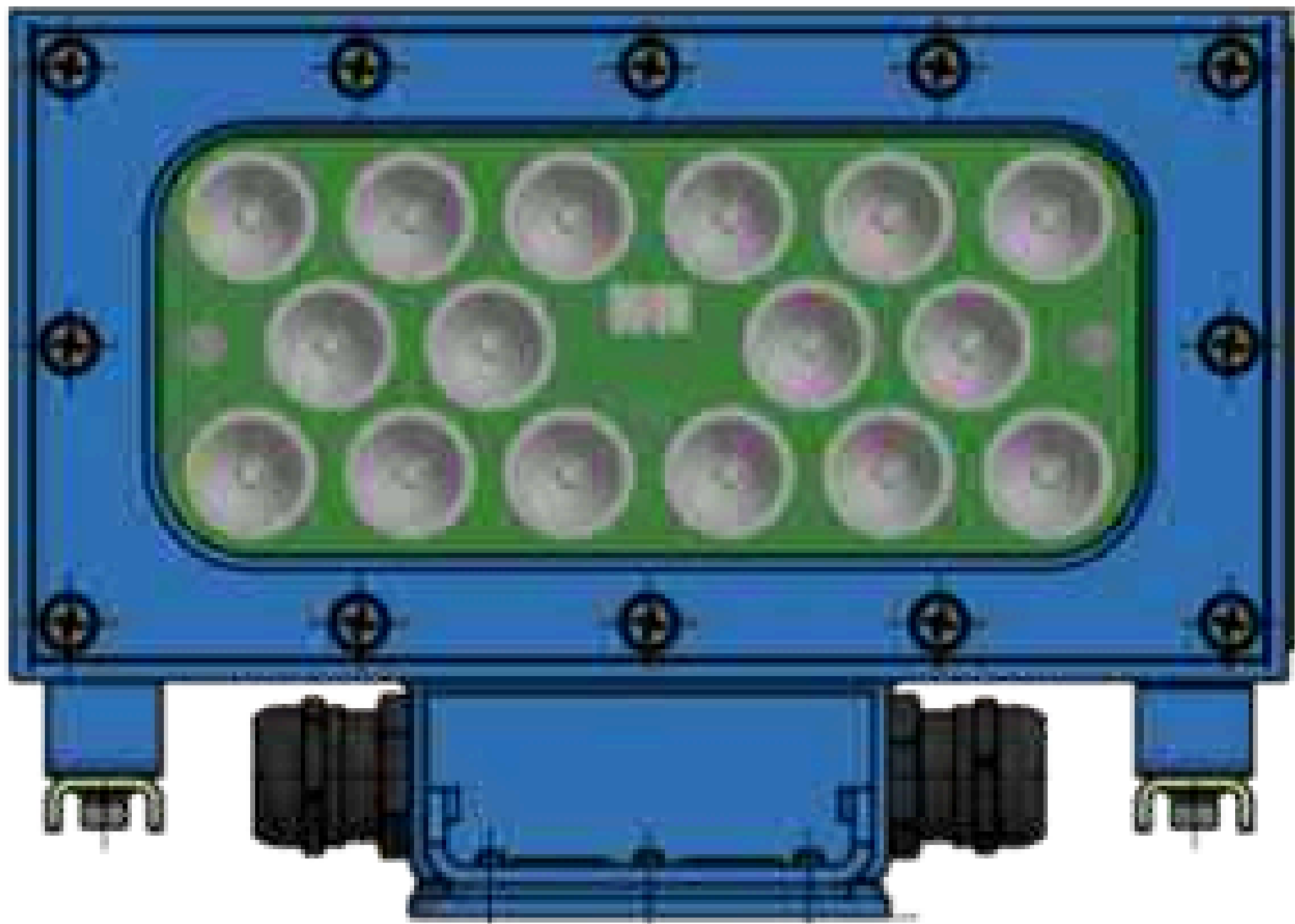
■ ПУСКАТЕЛЬ ТИРИСТОРНО-КОНТАКТОРНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЁННЫЙ ТКПВ

ПАРАМЕТР	ТКПВ 1x200М	ТКПВ 1x300М	ТКПВ 1x400М	ТКПВ 2x200М	ТКПВ 2x300М	ТКПВ 2x400М	ТКПВ 2x200С	ТКПВ 2x300С	ТКПВ 2x400С
Номинальное напряжение сети, В	660/1140								
Частота переменного тока, Гц	50								
Номинальный ток продолжительного режима пускателя, А	200	300	400	400	600	800	400	600	800
Максимальное напряжение искробезопасных цепей управления U_i , В	18								
Диапазон установок максимальнотокковой защиты, А	(10-1250)*								
Диапазон установок I_n для токовой защиты от перегрузки, А	(10-200)*								
Время срабатывания токовой защиты от перегрузки $6 I_n$, сек., не более	5**								
Контролируемая величина сопротивление изоляции 660/1140 В, кОм	30/100								
Контролируемая величина сопротивления изоляции 42 В, кОм	4,5								
Контролируемая величина сопротивления заземляющей цепи, Ом	50								
Контролируемая величина сопротивления терморезистора (температурная защита), кОм	13								
Коммутационная способность одной силовой ветви:									
- на отключение (эффективное значение тока), А	3150								
- на включение (амплитудное значение тока), А	3800								
Коммутационная износостойкость главных контактов, циклов ВО:									
• в категории АС-3 (при I_n .раб. = 1н)	3x10 ⁵								
• в категории АС-4 (при I_n .раб. = 0,41н)	1x10 ⁵								
Механическая износостойкость, циклов ВО	1x10 ⁶								
Механическая износостойкость разъединителя, циклов ВО	6300								
Габаритные размеры, мм, не более	2240x765x820				2600x765x820				
Масса, кг, не более	1130	1140	1150	1540	1560	1580	1550	1570	1590
Степень защиты от внешних воздействий	IP54								
Уровень и вид взрывозащиты	PB Ex d [ia] I								



■ СВЕТИЛЬНИК ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ СИ-1

Светильник искробезопасный предназначен для освещения рассеянным светом зоны размещения пультов управления со средствами отображения информации, а также зон ремонта и профилактических работ оборудования горных машин.

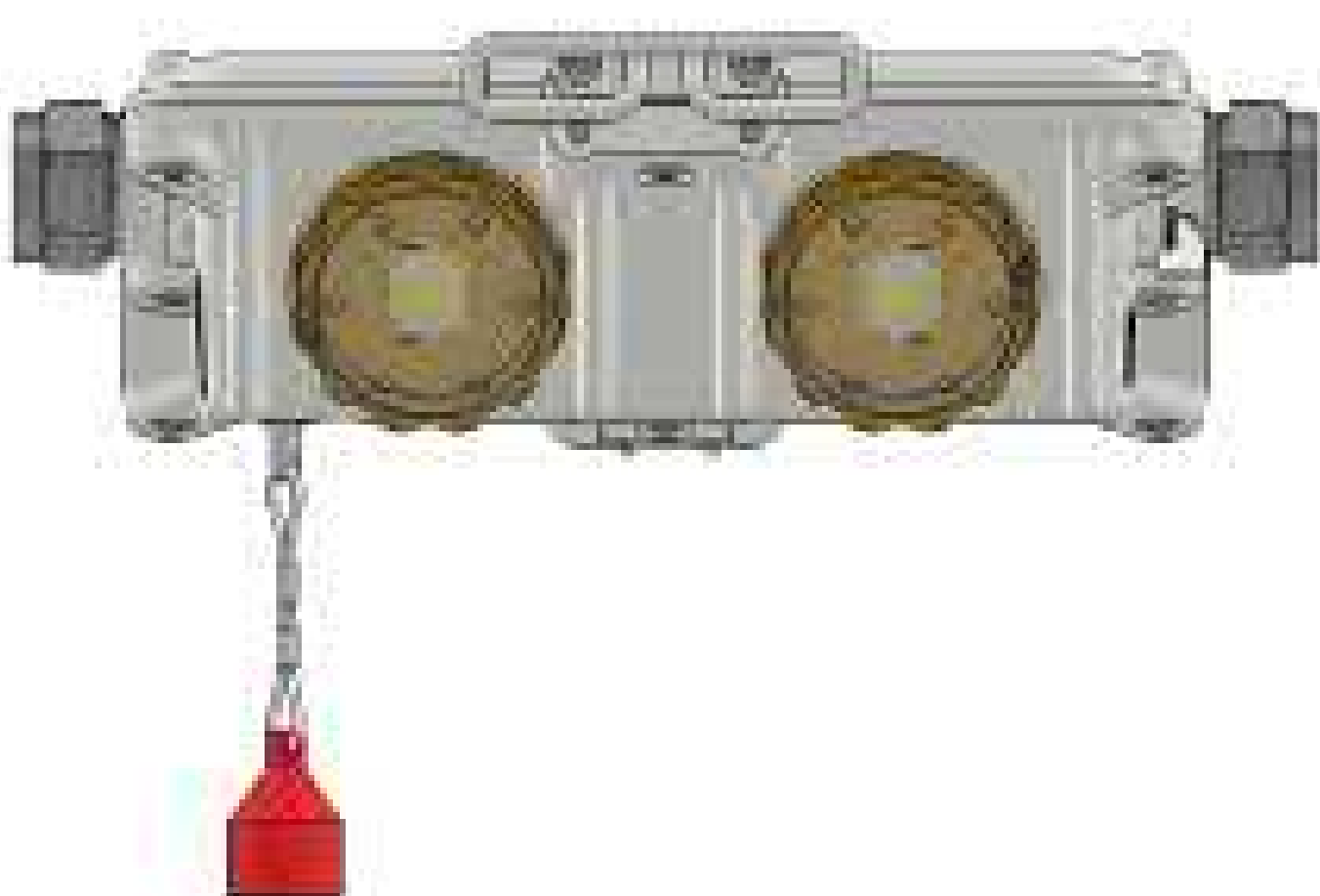


ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Номинальное входное напряжение (постоянное), В	24
Угол рассеяния (белый свет), град., не менее	60
Потребляемая мощность (белый свет), Вт, не более	10
Осевая сила света, кд, не менее	1500
Тип светоизлучающего элемента	Светодиодная матрица
Световой поток, Лм, мм, не менее	1000
Наружный диаметр присоединяемого кабеля, мм	16-25
Масса, кг, не более	4
Габаритные размеры, мм, не более	201x73x142
Степень защиты от внешних воздействий	IP54
Уровень и вид взрывозащиты	PB Ex ib I Mb X

■ СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ШАХТНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ СШСВ-5 "ФИЛИН"

Светильник предназначен для освещения рабочего пространства очистных забоев, опасных по газу (метану) и пыли, в рудниках и шахтах, а также для аварийной остановки забойного оборудования воздействием на аварийный выключатель.

ПАРАМЕТР	СШСВ-5 "ФИЛИН"
Номинальное напряжение, В	127
Частота переменного тока, Гц	50
Номинальный потребляемый ток, мА, не более	190
Максимальная мощность, Вт, не более	24
Тип светоизлучающего элемента	Светодиодный модуль
Световой поток, Лм, не менее	1000
Наружный диаметр присоединяемого кабеля, мм	12-25
Класс по светораспределению	P (рассеянного света)
Сечение присоединяемых жил, мм ²	1,5-4
Масса, кг, не более	15,6
Габаритные размеры, мм, не более:	300x350x115
Степень защиты от внешних воздействий	IP54
Уровень и вид взрывозащиты	PB Ex db [ib Mb] I Mb

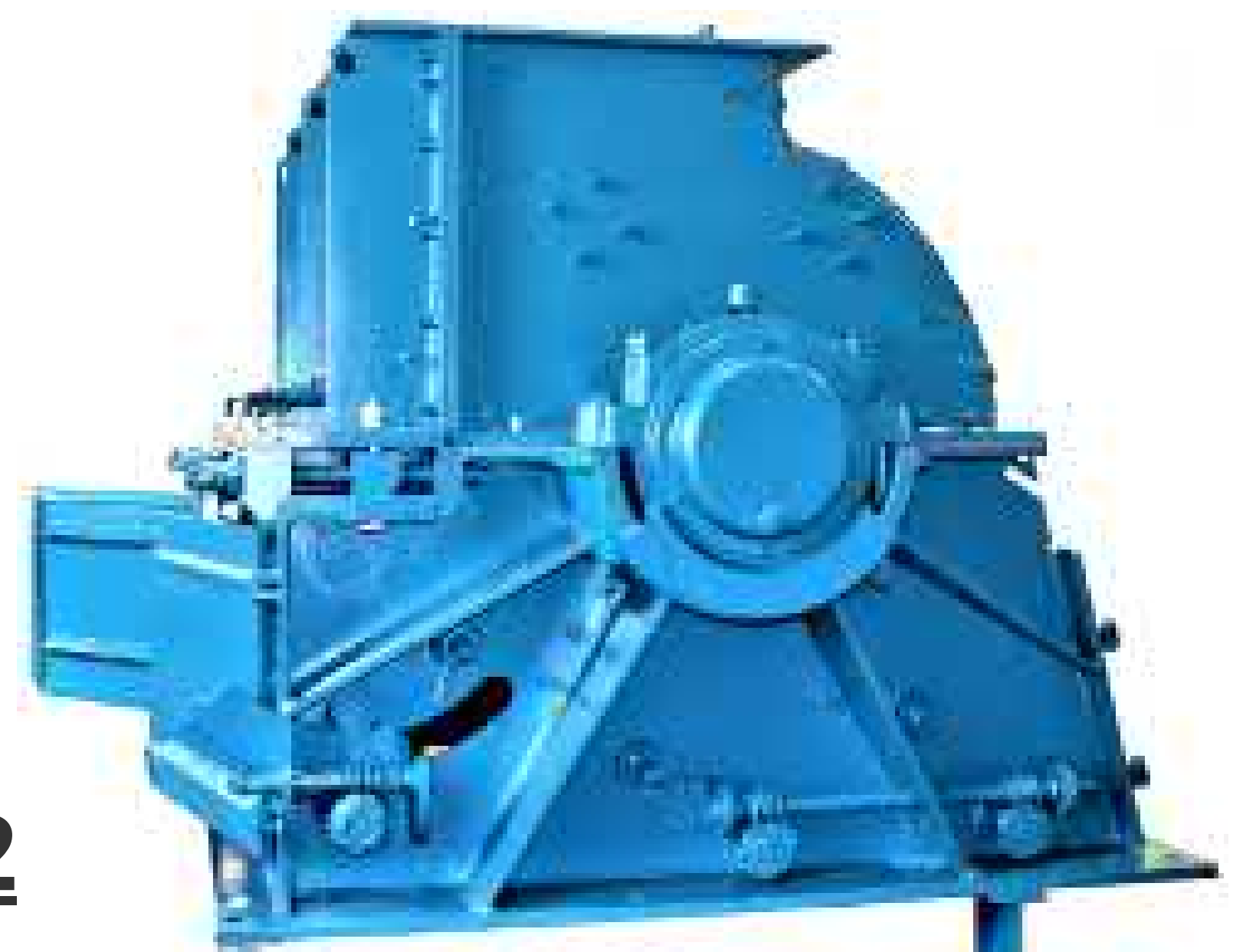


ОБОГАТИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

■ АГРЕГАТ ДРОБИЛЬНЫЙ МОЛОТКОВЫЙ ОДНОРОТОРНЫЙ СМ 170Б

Предназначен для механического дробления хрупких и мягких материалов, каменного угля, каменной соли, мела, гипса, топочного шлака, кирпичного боя, огнеупорного боя квасцов, буры, а также известняка, некоторых руд и других малоабразивных материалов с влажностью, при которой не происходит замазывание колосниковых решеток. При снятых колосниковых решетках агрегат применяется для дробления материалов с повышенной влажностью.

ПАРАМЕТР	Агрегат дробильный молотковый однороторный СМ170Б
Производительность, т/ч	Max 400
Мощность двигателя, кВт	Не более 315
Габаритные размеры, мм	
- длина	4990
- ширина	3842
- высота	1900/2111



■ ДРОБИЛКА МОЛОТКОВАЯ ДМ 10x12

Ротор дробилки вращающийся с приблизительной окружной скоростью от 19 до 39 м/с и расположенный в корпусе, футерованном сменными броневыми и отбойными плитами, подхватывает материал с большой энергией и отбрасывает его на отбойную плиту, оборудованную колосниковыми коробами в нижней части. Отбойная часть закреплена в корпусе на балансирной подвеске. Загружаемый материал измельчается между молотками и отбойными плитами. Ширина выпускной щели регулируется в зависимости от требуемой крупности конечного продукта.

ПАРАМЕТР	Дробилка молотковая ДМ 10x12
Диаметр ротора, мм	1000
Ширина ротора, мм	1200
Диаметр шкива ротора, мм	710
Число оборотов ротора, об/мин	363-740
Окружная скорость ротора, м/с	19,0-38,7
Производительность по загрузке, т/ч	Max 200
Крупность загружаемого продукта, мм	0-20
Крупность конечного продукта, мм	0-4

■ ДРОБИЛКА КРУПНОГО ДРОБЛЕНИЯ ДКД 10x12

ПАРАМЕТР	Дробилка крупного дробления ДКД 10x12
Диаметр ротора, мм	1000
Ширина ротора, мм	1200
Диаметр шкива ротора, мм	1000
Количество бил ротора, шт	4
Число оборотов ротора, об/мин	371
Окружная скорость ротора, м/с	19,4
Производительность по загрузке, т/ч	Max 200
Крупность загружаемых кусков, мм	0-60
Крупность конечного продукта, мм	0-20

■ ФЛОТОМАШИНЫ

Флотационные машины предназначены для проведения операции разделения минералов сильвина и галита методом флотации, основанном на различной способности этих минералов закрепляться на межфазовой поверхности.

Частицы сильвина закрепляются на пузырьках воздуха и выносятся на поверхность пульпы, образуя слой минерализованной пены – концентрат.

Частицы галита – хвосты флотации подвергаются обезвоживанию и складировются на солеотвалах.

Процесс флотации состоит из основной, контрольной и перечистных операций.

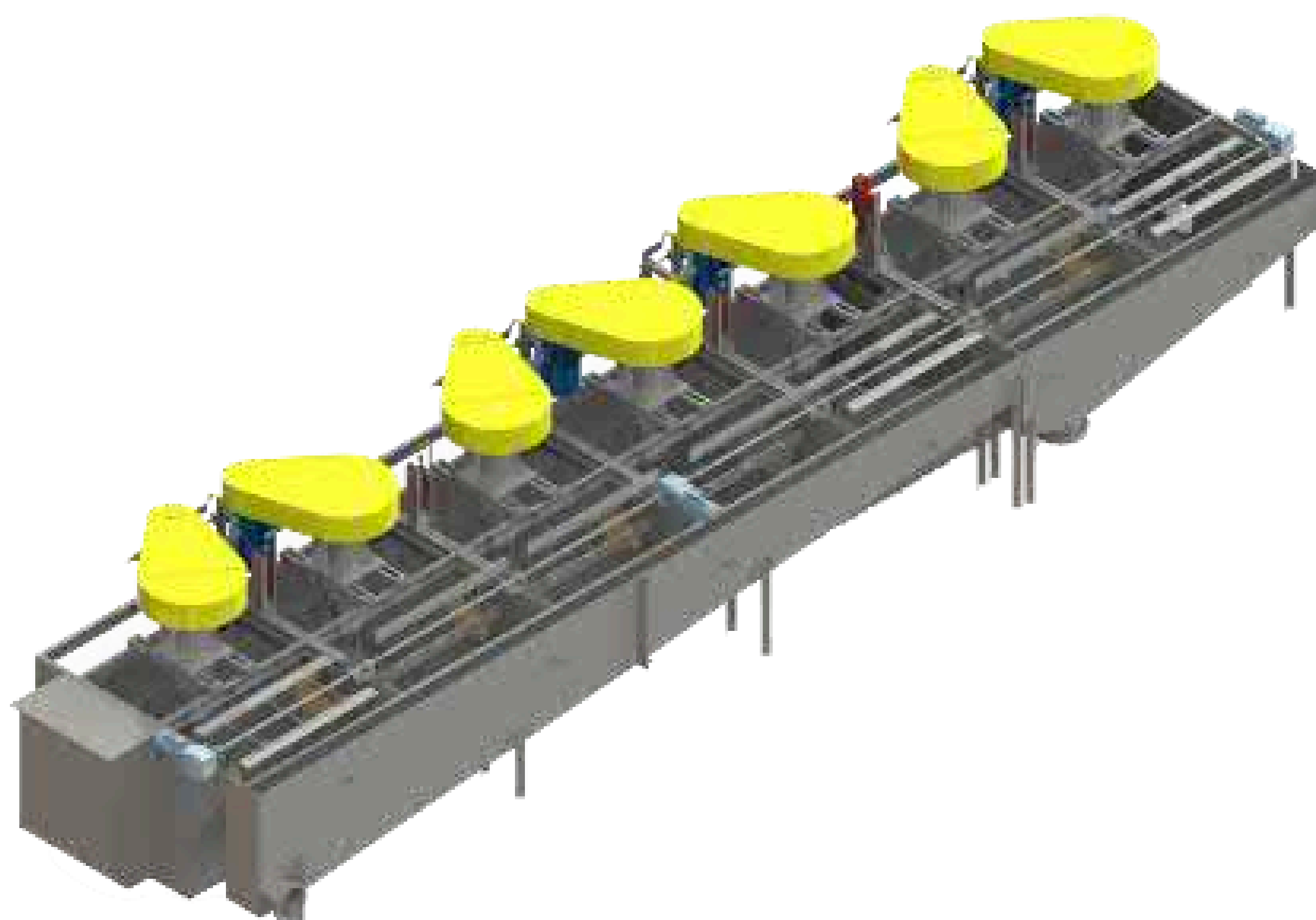
Процесс обогащения в машине происходит следующим образом: исходная пульпа самотеком поступает в загрузочный карман, откуда через питающую трубу засасывается импеллером и выбрасывается в головную камеру машины.

Начиная со второй камеры пульпа перекачивается импеллером из подпененого слоя через щель в циркуляционный карман, циркуляционную трубу, трубу статора и снова поступает на импеллер. Воздух засасывается по воздухозаборнику из атмосферы.

При продвижении вдоль машины из пульпы в каждой камере извлекается полезный материал.

Достигнув последней камеры, пульпа через шибберное отверстие поступает в разгрузочный карман, пески разгружаются через песковое отверстие.

ФЛОТОМАШИНЫ	ФМ-6,3	ФМ-7,3
Вместимость камеры, м ³	6,3	7,3
Пропускная способность, м ³ /мин, не более	12,6	14,6
Мощность электродвигателя привода блока импеллера на камеру, кВт, не более	30	37
Частота вращения блока импеллера, об/мин	250	270
Диаметр импеллера, мм	750	750
Габариты двухкамерной секции, мм, не более		
- длина	4400	4400
- ширина	2890	2924
- высота	2770	3023
Пульпа, РН	6-7	6-7
Масса двухкамерной секции (промежуточной) с электродвигателями, кг, не более	7900	9050
Средний полный ресурс импеллера и статора, ч, не менее	8500	8500



**■ ПРЕСС ВАЛКОВЫЙ**

ПАРАМЕТР	500/10,5-6В 1000 PG2S	500/11,5-6В 1000 PG2S
Загружаемый материал: смесь флотационного мелкозернистого хлористого калия		
Диаметр прессующих валков, мм	1050	1150
Рабочая ширина прессующих органов, мм	1000	1000
Общая производительность пресса, т/час	120	140
Тип прессующих органов	Профилированные бандажи	Профилированные бандажи
Температура загружаемого материала, С°	120-140	120-140
Влажность, %	0,1	0,1
Насыпной вес загружаемого материала, г/см ³	1,1-1,3	1,1-1,3
Прижимная гидравлика		
Удельное усилие прессования, кН/см	70	70
Мах. общее усилие прессования, кН	7000	7000
Предварительное давление, бар	185	185
Рабочее давление, бар	248	248
Предохранительное давление, Н/мм ²	285	285
Давление азота, Н/мм ²	125	125
Продукт на выходе валкового пресса		
Форма продукта	плитки, KCL	плитки, KCL
Средняя толщина плитки, мм	20	20
Производительность по плитке, т/ч	100	140

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ	
Технические характеристики двигателя		
Номинальная мощность, кВт	2x500	2x560
Номинальное число оборотов, об/мин	1500	1500
Номинальное напряжение, В	6000	6000
Регулируемый зазор между валками, мм	5...20	9...17
Окружная скорость валков, м/сек	0,83	1,67
Число оборотов валков, об/мин	15,23	16,25
Передаточное число редуктора привода валков	97,84	92,291
Вид защиты	IP54; ГОСТ 14254-96	IP54; ГОСТ 14254-96
Потребность охлаждающей воды		
Для двух валков, м ³ /ч	8	8
Для двух планетарных редукторов, м ³ /ч	2x2	2x2
Для четырех подшипников, м ³ /ч	2	2
Давление воды, бар (мин/макс)	4-10	4-10
Масса пресса с подпрессировщиком, кг не более	86900	101500
Габаритные размеры, мм		
Длина	8300	8300
Ширина	4210	4210
Высота	8363	8380
Предохранительная муфта		
Вращающий момент выключения, Нм	3925	4660
Гидравлическое давление настройки, бар	600	67
Шнек		
Производительность, т/ч макс.	120	140
Число оборотов, об/мин (мин/макс)	15-90	10-105



■ ГИДРОЦИКЛОНЫ

Назначение гидроциклонов СВП-500 и СВП-710: обесшламливание, центробежное сгущение, тонкая классификация пульп.

Аппараты изготавливаются как в базовом наклонном исполнении, так и в вертикальном с укороченным корпусом.

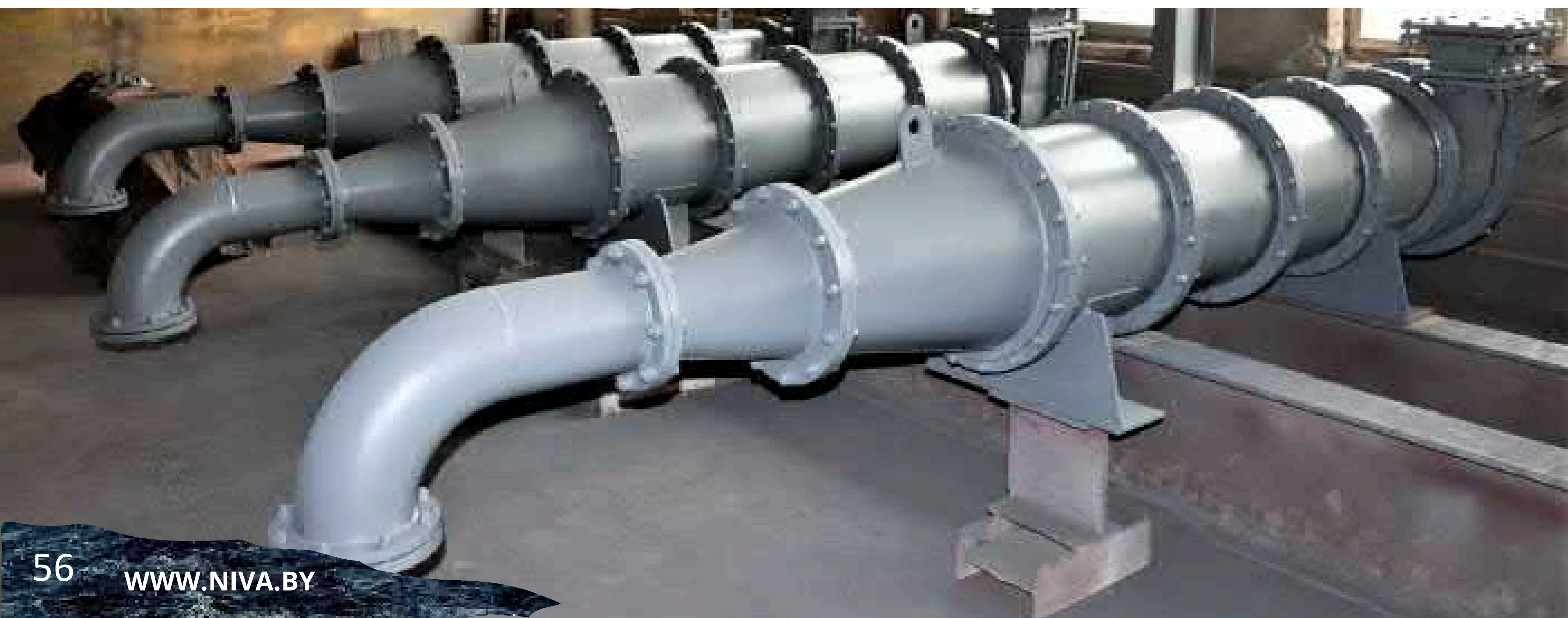
Гидроциклоны имеют полиуретановую футеровку. Гидроциклоны имеют один вход, куда поступает исходная пульпа и два выхода: для сгущенной пульпы и для осветленной пульпы.

Гидроциклон СВП-500

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Производительность, м ³ /ч	400
Давление на входе, МПа	0,2±0,03
Температура, град	25±5
Степень разжижения, ж/т	4-5
Выход твердого компонента в слив, %	20
Эффективность обесшламливания, %	50
Масса, кг (в рабочем состоянии)	1415
Длина, мм	4580
Высота, мм (в транспортном положении)	950
Ширина, мм	828

Гидроциклон СВП-710

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Производительность, м ³ /ч	800
Давление на входе, МПа	0,25±0,03
Температура, град	25±5
Степень разжижения, ж/т	4-5
Выход твердого компонента в слив, %	20
Эффективность обесшламливания, %	50
Масса, кг (в рабочем состоянии)	1780
Длина, мм	5770
Высота, мм (в транспортном положении)	1255
Ширина, мм	1120



СУШИЛЬНЫЕ БАРАБАНЫ

Барaban сушильный БН 3,2-22Н входит в состав сушильной установки, предназначенной для тепловой обработки кека концентрата хлористого калия на сильвинитовых обогатительных фабриках горнодобывающей промышленности. Барабан сушильный поставляется с покупным электрооборудованием на напряжение 380/660 В.

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Наружный диаметр корпуса, мм, не более	3200
Длина барабана, мм, не более	22500
Частота вращения барабана, об/мин	6
Принцип сушки	прямоточный
Процесс работы	непрерывный
Температура продукта на входе, °С	от 20 до 30
Температура плавления продукта, °С	730
Температура продукта на выходе, °С	~ 90
Производительность барабана по сухому продукту, т/ч, не менее	120
Наибольшее количество материалов, одновременно находящихся в барабане с учетом налипания, кг	50000
Насадка барабана (со стороны загрузки), м - винтовая (угол подъема 60 град.) - лопастная - секторная	1,5 15,7 4
Потребляемая мощность привода, кВт, не более	160
Редуктор	Ц2-630-28-11
Электродвигатель привода	BAO2-280M4 АО 113-12/8/6/4
Масса, кг, не более	155000
Габаритные размеры, мм, не более - длина - ширина - высота	24500 5800 4900



■ ПИТАТЕЛИ ПЛАСТИНЧАТЫЕ

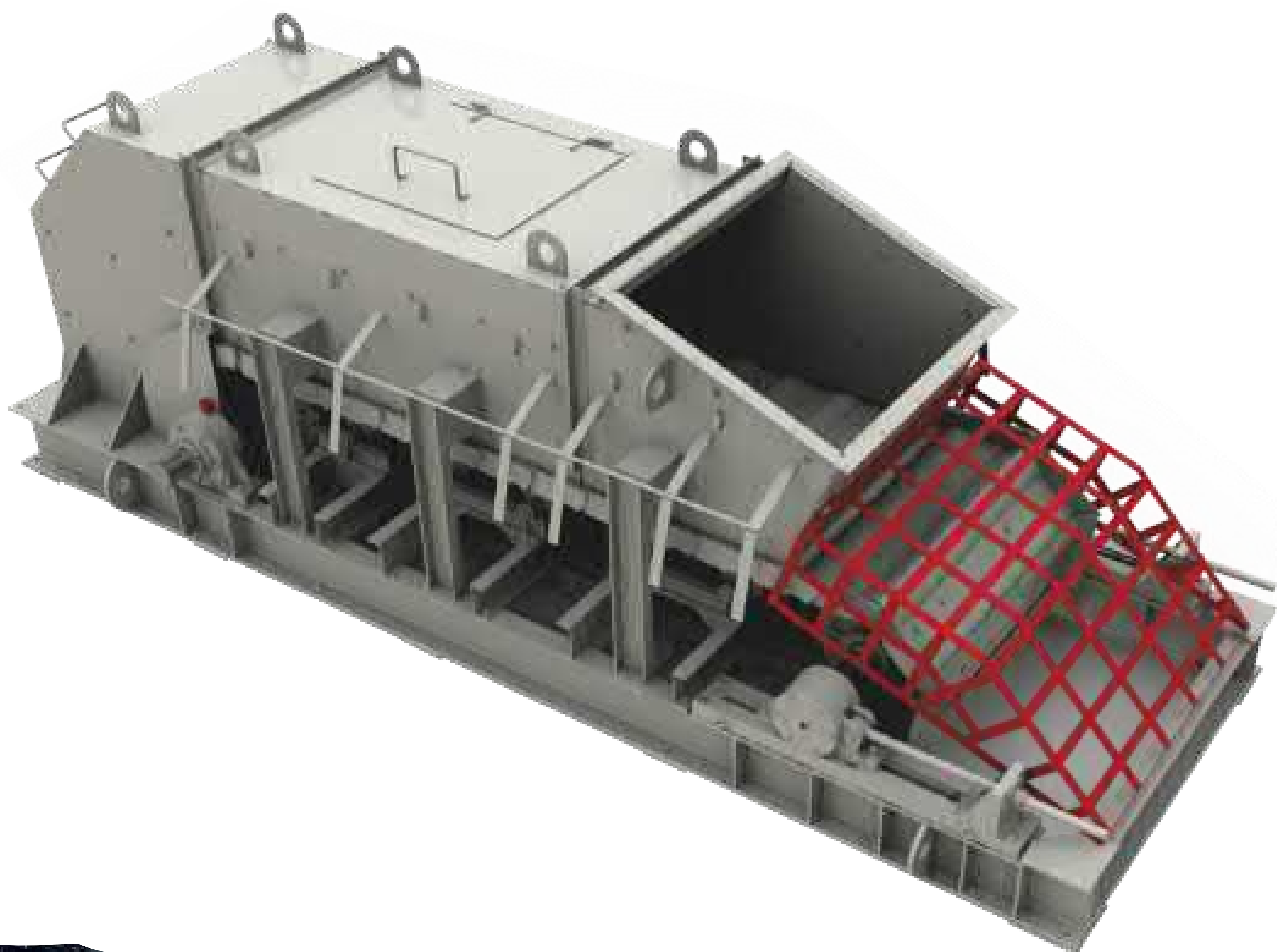
Питатели пластинчатые предназначены для равномерной выдачи сыпучих материалов из бункеров, воронок и других емкостей в рабочие машины или транспортирующие устройства.

ПИТАТЕЛЬ ПЛАСТИНЧАТЫЙ ПЛ-8

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Производительность, т/час	125-500
Ширина пластинчатого полотна, мм	800
Скорость движения полотна, м/с	0,16; 0,4
Длина питателя между осями звездочек, мм	3200-14720
Шаг тяговой цепи, мм	320
Число зубьев тяговой звездочки	6
Натяжное устройство	винтовое
Ход натяжения, мм	350
Мощность привода, кВт	3-22

ПИТАТЕЛЬ ПЛАСТИНЧАТЫЙ ПЛ-12

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Производительность, т/час	400-1100
Ширина пластинчатого полотна, мм	1200
Скорость движения полотна, м/с	0,16; 0,4
Длина питателя между осями звездочек, мм	3200-14720
Шаг тяговой цепи, мм	320
Число зубьев тяговой звездочки	6
Натяжное устройство	винтовое
Ход натяжения, мм	350
Мощность привода, кВт	7,5-45



ПИТАТЕЛЬ ПЛАСТИНЧАТЫЙ 2-12

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Производительность, т/час	900
Максимальный размер кусков материала, мм	600
Скорость движения полотна, м/с	0,34
Ширина пластинчатого полотна, мм	1200
Шаг тяговой цепи, мм	300
Мощность электродвигателя, кВт	18,5 - 75
Длина, м	3 - 12

ПИТАТЕЛЬ ПЛАСТИНЧАТЫЙ 2-15

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Производительность, т/час	1700
Максимальный размер кусков материала, мм	600
Скорость движения полотна, м/с	0,26, 0,35
Ширина пластинчатого полотна, мм	1500
Шаг тяговой цепи, мм	300
Мощность электродвигателя, кВт	30 - 90
Длина, м	3 - 12

ПИТАТЕЛЬ ПЛАСТИНЧАТЫЙ ШАХТНЫЙ ШС-12-30

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Производительность т/час	900, 1100, 1500
Ширина пластинчатого полотна, мм	1200
Максимальный размер кусков материала, мм	480
Скорость движения цепи, м/с	0,34; 0,4
Тип тяговой цепи	ПВР-36-250
Шаг тяговой цепи, мм	250
Ход натяжки, мм	500
Мощность электродвигателя, кВт	11, 18,5



■ ЭЛЕВАТОРЫ КОВШОВЫЕ

Элеватор ковшовый вертикальный цепной предназначен для вертикального транспортирования насыпных мелкокусковых, зернистых и порошкообразных материалов, химически не агрессивных, с абсолютной температурой не выше + 200°C, и насыпной плотностью не более 1,7 кг/см, с размерами кусков до 100 мм.

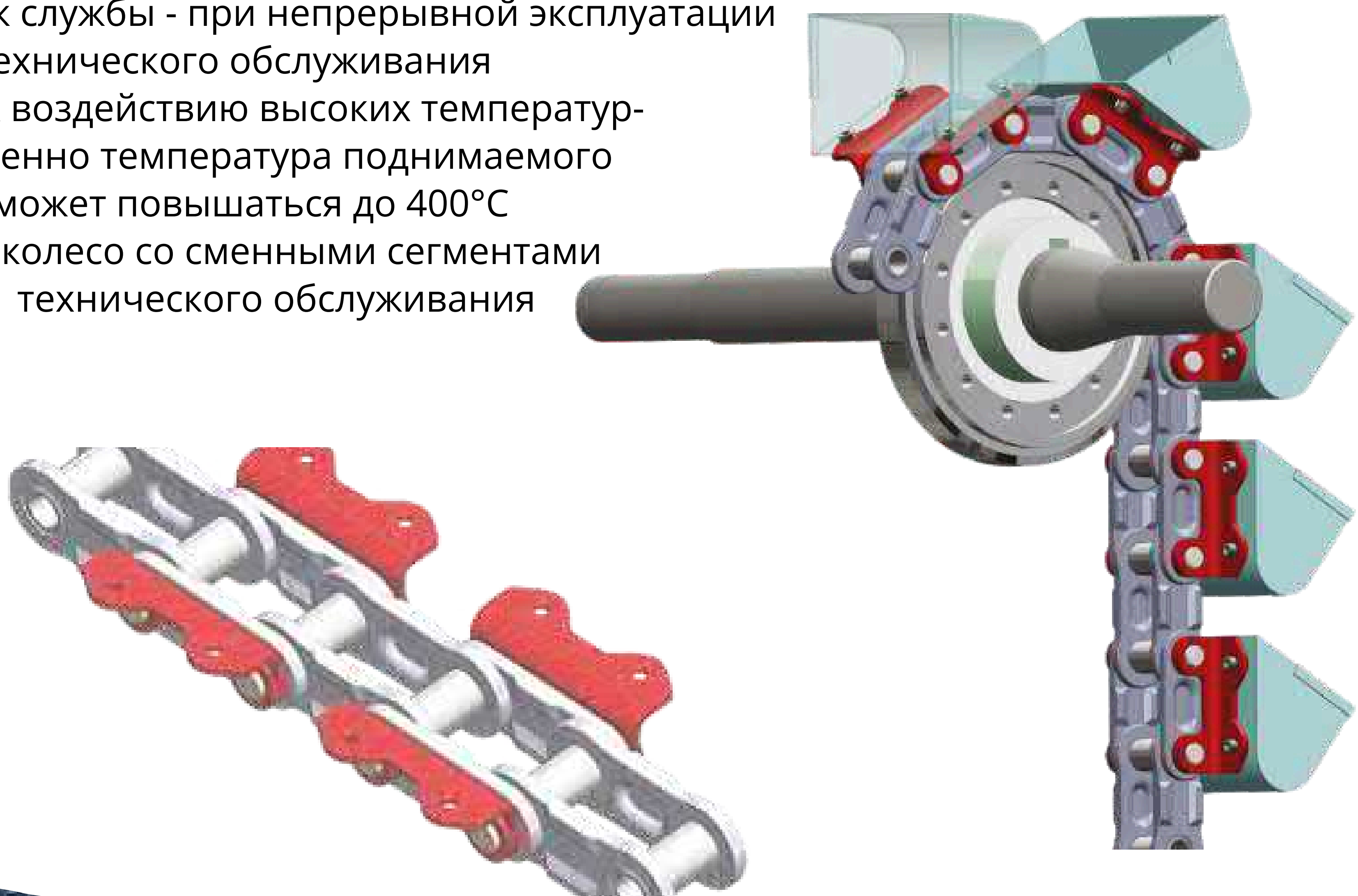
Элеватор состоит из привода, приводной головки с валом и звездочкой, натяжного устройства с натяжным колесом. Рабочий орган заключен в шахту, состоящую из отдельных секций унифицированной длины. Тяговый орган элеватора – цепь: ковчаная втулочная, к которой через равные расстояния приварены ковши/круглозвенная цепь, к которой через равные расстояния прикручены ковши. Подача материала к элеватору производится у натяжного вала через загрузочную воронку. Материал попадает непосредственно в ковш и поднимается вверх. При огибании заполненными ковшами приводного вала материал из них высыпается и отводится в сторону разгрузочным лотком.

■ ЭЛЕВАТОРЫ С КОВАННОЙ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЦЕПЬЮ

Такие элеваторы используются преимущественно в тех случаях, когда нужен постоянный подъем абразивных сыпучих материалов. Такое расположение ковшей на цепи позволяет производить загрузку материала непосредственно в ковш. При этом, стандартная ширина ковшей составляет от 315 до 1000 мм.

Преимущества:

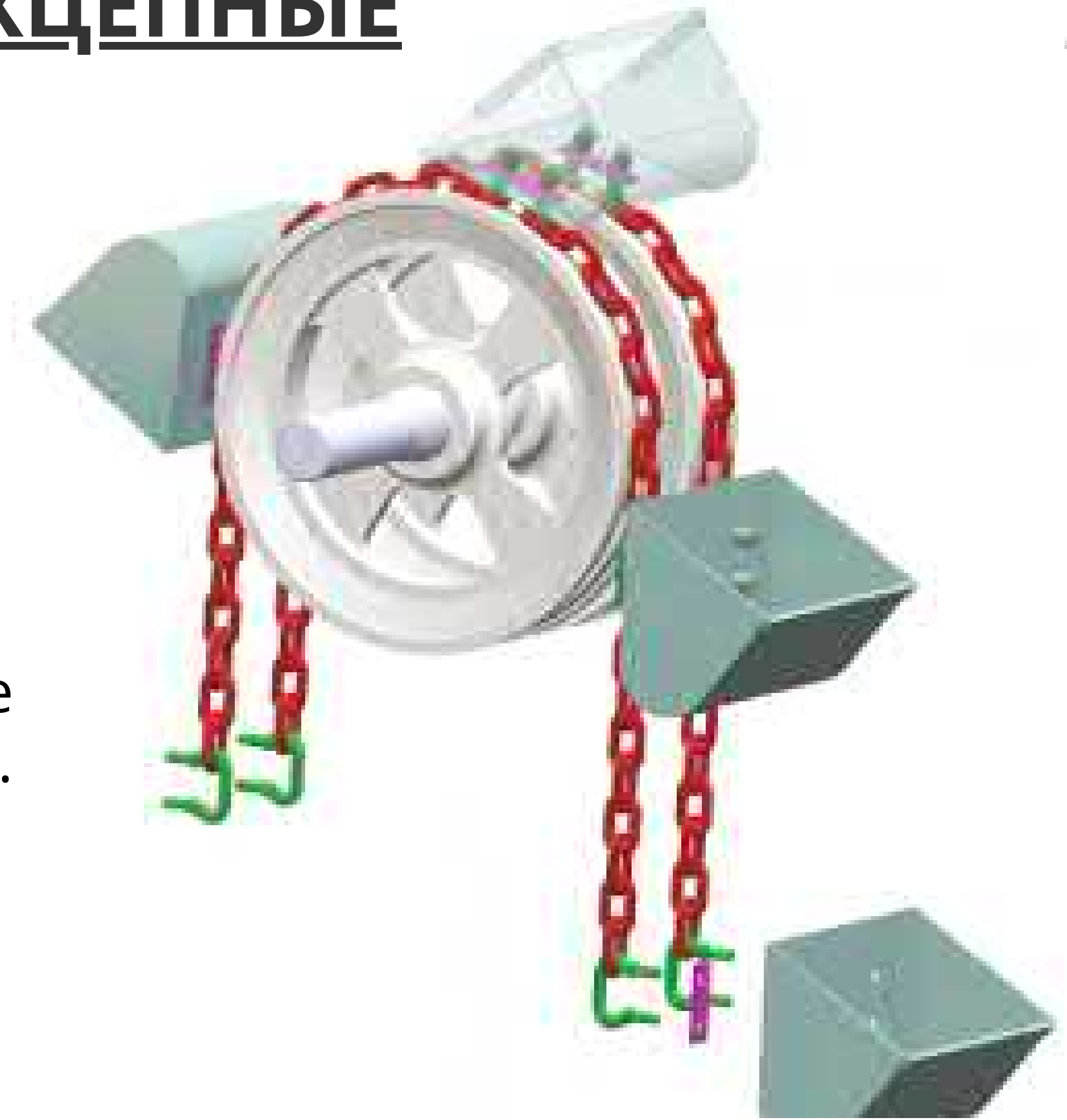
- Производительность более 800 т/час
- Высота подъема более 60 м
- Высокая надёжность при длительной эксплуатации
- Ковчаная центральная цепь
- Угловые держатели для простоты крепления ковшей
- Монтажная секция шахты для технического обслуживания
- Долгий срок службы - при непрерывной эксплуатации
- Минимум технического обслуживания
- Стойкость к воздействию высоких температур- кратковременно температура поднимаемого материала может повышаться до 400°C
- Приводное колесо со сменными сегментами
- Привод для технического обслуживания



■ ЭЛЕВАТОРЫ КОВШОВЫЕ ДВУХЦЕПНЫЕ

Производительность: 85-1000 т/час;
 Скорость движения цепи: 1-1,2 м/с;
 Шаг крепления ковшей: 320-640 мм.

Характерными особенностями двухцепных ковшовых элеваторов являются высокоизносоустойчивые цепи и приводные колеса, которые гарантируют надежность даже при транспортировке абразивных материалов.



■ ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕВАТОРЫ

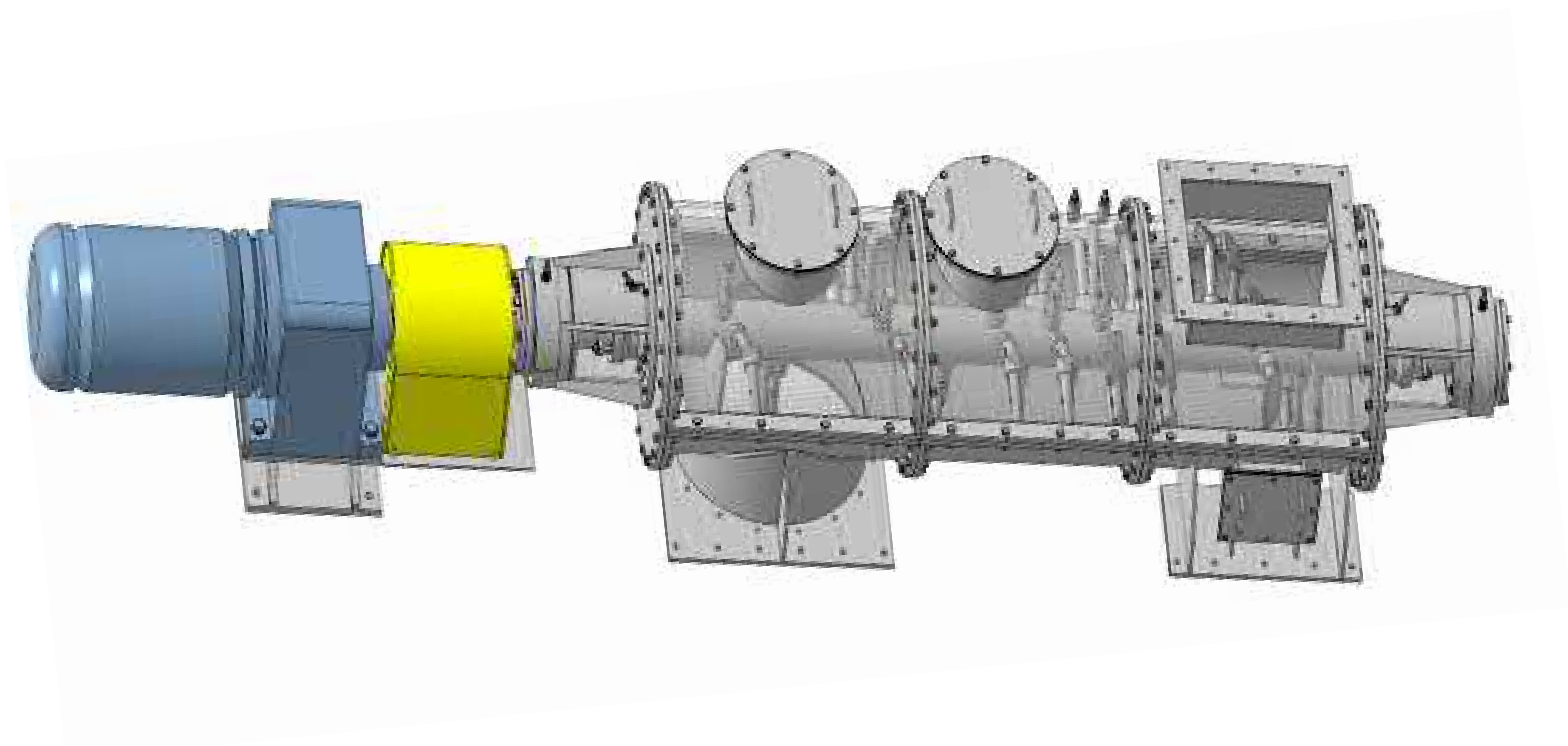
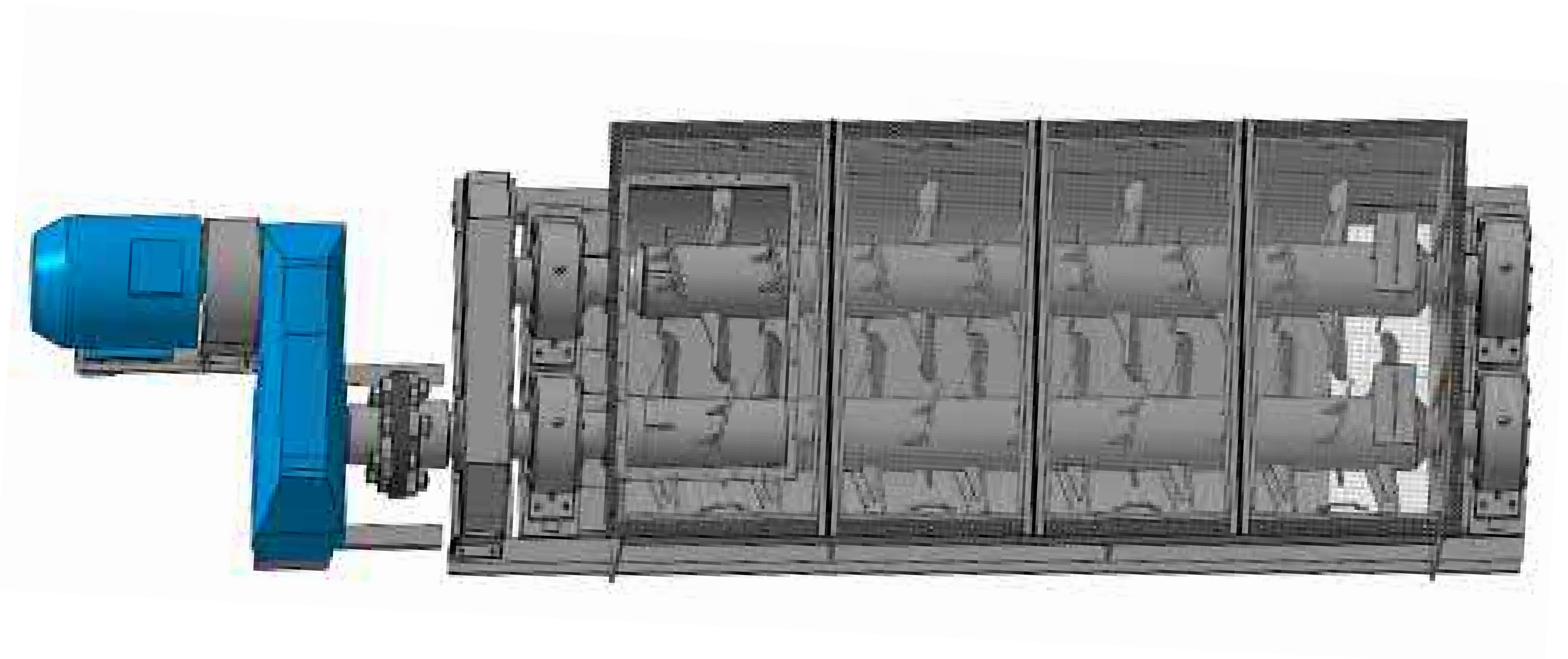
Крепление ковшей к ленте элеватора осуществляется посредством тарельчатых винтов с большими плоскими головками особой формы, которые цепляются за продольные и поперечные стальные тросы ленты. Таким образом обеспечивается высокая прочность крепления ковшей на отрыв от ленты. Между ковшом и лентой установлены колодки из мягкой резины.



ПАРАМЕТР				ЗНАЧЕНИЕ			
Параметры ковша				Теоретическая производительность (/ч)			
Ширина b (мм)	Вылет a (мм)	Вместимость (т)	Шаг t1 (мм)	Скорость транспортирования (м/с)			
				1,38	1,54	1,72	1,91
				Диаметр приводного барабана (мм)			
				800	1000	1125	1250
400-2000	280-400	14,0-140,0	320-560	215	До 420	До 851	до1706

■ СМЕСИТЕЛИ

ПАРАМЕТР	Р-080, ТЛГ	Шнековый
Производительность, т/ч (не менее)	100-250	150-200
Диаметр вала, мм	≤800	≤900
Напряжение питания, В	380	380
Исполнение по степени защиты, по ГОСТ 14254-2015	IP54	IP54
Материал изготовления	Стали 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 09Г2С, ст.20 или импортные аналоги	
Габаритные размеры, мм	6436x1250x1550	7155x1390x1210
Масса смесителя, кг	6100	6600



■ КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ КОРОБЧАТОГО ТИПА С ПОГРУЖНЫМИ СКРЕБКАМИ

Конвейер скребковый представляет собой транспортирующее оборудование непрерывного действия для закрытого транспортирования насыпных грузов или прочего материала.

Конвейер скребковый состоит из: привода, головки приводной с приводным валом и звездочкой, станции натяжной с натяжным барабаном устройством, цепь круглозвенная с закрепленными скребками, заключенная в короб – секции унифицированной длины.

Подача материала к конвейеру производится через загрузочные воронки либо люки.

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ								
	СПС2-300	СПС2-400	СПС2-500	СПС2-600	СПС2-800	СПС2-1000	СП2-190x500	СП2-245x600	
Тип конвейера	СПС2-300	СПС2-400	СПС2-500	СПС2-600	СПС2-800	СПС2-1000	СП2-190x500	СП2-245x600	
Длина конвейера, м(мах)	90	90	90	90	80	60	170	160	
Ширина снаружи, мм	550	630	720	850	1050	1260	-	-	
Ширина внутри, мм	414	478	610	710	914	1014	642	754	
Производительность, т/ час	20	100	250	350 (470)	650	1000	345	600	
Установленная мощность, кВт	4	15	132	132	132	132	55	55	
Скорость движения цепи, м/с	0,3-1,12						1,15	0,7-1,22	
Тяговый орган	Скребковая цепь круглозвенная 18x64(24x86)				Скребковая цепь круглозвенная 18x64(24x86)				
Количество цепей	2	2	2	2	2	2	2	2	
Расстояние между цепями, мм	300	400	500	600	800	1000	500	600	



ШАХТНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ

Группой компаний «Нива» осуществляется развитие нового направления деятельности — подземного шахтного строительства зданий и сооружений.

В группе компаний сформирована команда высококвалифицированных инженерно-технических работников, аттестованных по различным специальностям в области подземного строительства, имеющих значительный опыт проходки вертикальных стволов и сооружения объектов подземных комплексов рудников, в том числе в сложных горно-геологических условиях с применением специальных способов проходки горных выработок.

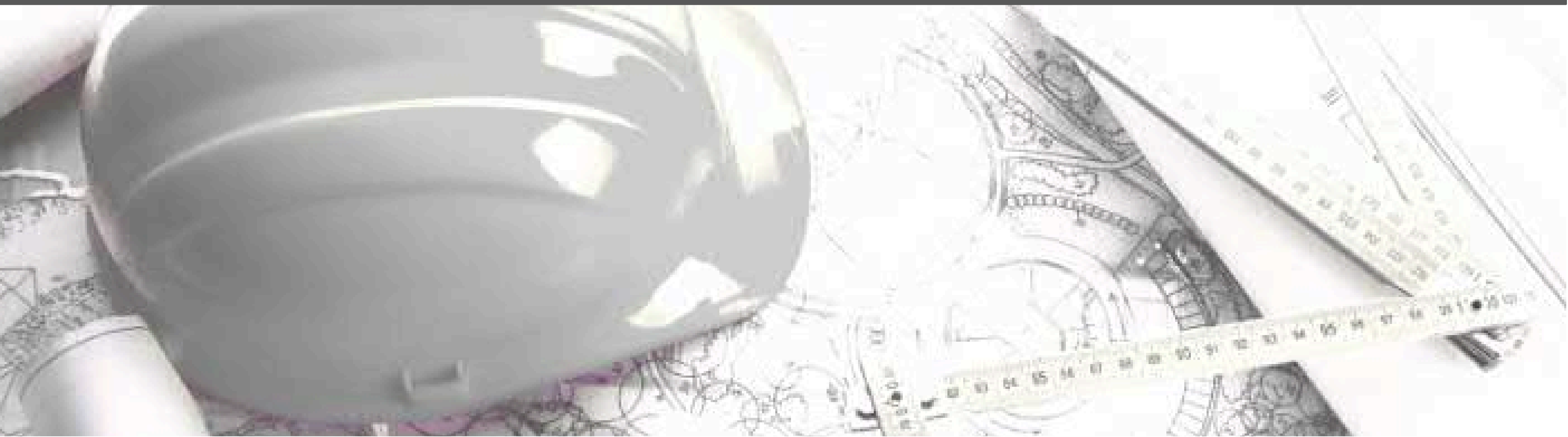
Основные направления деятельности ООО «ШАХТОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ»:

- Сооружение вертикальных стволов обычным способом и специальным способом с искусственным замораживанием горных пород с применением буровзрывного и механизированного способов разрушения пород.;
- Проходка подземных горных выработок любой сложности.;
- Работы по монтажу специального подземного оборудования любой сложности.;
- Работы в сложных горно-геологических условиях;
- Крепление выработок всеми видами крепи;
- Ремонт горных выработок;
- Проходка и крепление загрузочных комплексов и ёмких бункеров;
- Монтаж, наладка и ремонт всех типов конвейеров и другого оборудования;
- Прокладка всех видов кабеля в вертикальных, горизонтальных и наклонных подземных горных выработках;
- Проходка горных выработок механизированными комплексами.





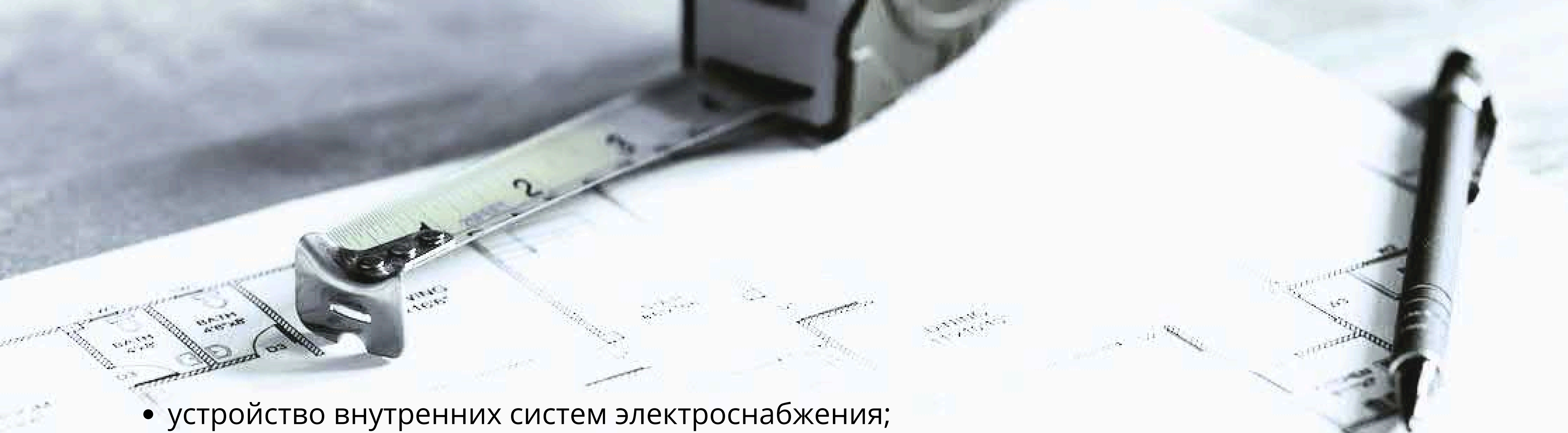
СТРОИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ



ООО «СОЛИГОРСКАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ» осуществляет деятельность в области строительства с подтверждением аттестатами соответствия на:

1. Выполнение функций генерального подрядчика объектов первого-четвертого классов сложности со стоимостью строительства свыше 5 тыс. базовых величин по строительству зданий и сооружений,
2. Строительство объектов первого-четвертого классов сложности:
 - геодезические работы, выполняемые при строительстве;
 - устройство оснований, фундаментов зданий и сооружений;
 - устройство бетонных и железобетонных монолитных конструкций, кроме мостов, транспортных эстакад и путепроводов;
 - монтаж сборных бетонных и железобетонных конструкций, кроме мостов, транспортных эстакад и путепроводов;
 - монтаж стальных несущих конструкций, кроме мостов, транспортных эстакад и путепроводов;
 - монтаж деревянных несущих элементов (конструкций), кроме мостов, транспортных эстакад и путепроводов, за исключением осуществляемых сельскохозяйственными организациями при строительстве объектов сельскохозяйственного назначения хозяйственным способом;
 - монтаж каменных и армокаменных конструкций, кроме мостов, транспортных эстакад и путепроводов, за исключением осуществляемых сельскохозяйственными организациями при строительстве объектов сельскохозяйственного назначения хозяйственным способом;
 - устройство кровли, за исключением осуществляемых сельскохозяйственными организациями при строительстве объектов сельскохозяйственного назначения хозяйственным способом;
 - устройство фасадных систем теплоизоляции и облицовка фасадов зданий, за исключением осуществляемых сельскохозяйственными организациями при строительстве объектов сельскохозяйственного назначения хозяйственным способом;
 - устройство наружных сетей водоснабжения и канализации;
 - устройство внутренних систем водопровода и канализации, за исключением устройства пожарных кранов на автоматических установках пожаротушения;
 - устройство наружных сетей теплоснабжения;
 - устройство внутренних сетей теплоснабжения;
 - устройство наружных сетей и линий электроснабжения, трансформаторных подстанций и распределительных устройств;





- устройство внутренних систем электроснабжения;
- монтаж систем вентиляции и кондиционирования воздуха, за исключением систем противодымной вентиляции;
- монтаж систем автоматизации, за исключением потенциально опасных объектов, технических устройств,
- монтаж технологических трубопроводов, за исключением потенциально опасных объектов, технических устройств.

Общество с ограниченной ответственностью «Солигорская строительная компания» также осуществляет деятельность в области промышленной безопасности в части монтажа и ремонта потенциально опасных объектов, технических устройств с наличием лицензии МЧС РБ.



■ РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ:





НИВА-ХОЛДИНГ

УПП «НИВА» - УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ

223710, Республика Беларусь, Минская обл., г. Солигорск, ул. Заводская, 4.

Приемная руководителя: +375 174 26-98-03

Отдел экспортных продаж: тел.: +375 174 26-10-53

E-mail: info@niva.by, market@niva.by



@nivaholding



@nivaholding



@nivaholding



@nivaholding

ФИЛИАЛ УПП «Нива» — «ЗАВОД ГОРНО-ШАХТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

223710, Республика Беларусь, Минская обл., Солигорский район, Чижевический с/с, 5/3 -1, Метявичское шоссе.

Тел./факс: +375 174 26-10-61

E-mail: zgsho@niva.by

ООО «НИВА-МОТОР»

220141, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Академика Купревича, д. 1, корп. 2, офис 406.

Тел./факс: +375 17 355-51-97

E-mail: motor@niva.by

ДПУП «УРЕЧСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

223881, Республика Беларусь, Минская обл., Любанский р-н, г.п. Уречье, ул. Коммунальная д. 9.

Тел./факс: +375 179 45-03-58

E-mail: umz@niva.by

ЧПУП «ЗАВОД ГОРНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»

212030, Республика Беларусь, г. Могилев, Славгородское шоссе, д. 171.

Тел./факс: +375 222 78-88-82

E-mail: zgm@niva.by

ООО «ШАХТОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ»

223710, Республика Беларусь, Минская область, Солигорский р-н, с/с Чижевический, шоссе Любанское, д.3

Тел.: +375 44 735-42-47

E-mail: shsk@niva.by

ООО «СОЛИГОРСКАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ»

223710, Республика Беларусь, Минская область, Солигорский р-н, Чижевический с/с, д. Кулаки, ГРП ул., д. 1Б/1

Тел./факс: +375 174 33-33-70

E-mail: ssk@niva.by

**КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**